

## S19 Ospedale del mare



### *Soggetto attuatore*

Asl Napoli 1 e Astaldi, Siemens, Giustino, Coppola secondo la modalità del *project financing* (legge 109/1994).

### *Descrizione*

Nuovo ospedale nella zona orientale della città, nel quartiere di Ponticelli. Il complesso è di 500 posti letto per una superficie complessiva a scopo sanitario di 80mila mq. Si compone di quattro corpi separati: il primo costituito dalla hall di accesso con galleria commerciale e servizi, con il reparto operatorio alle spalle e con le degenze nei cinque piani superiori; il secondo corpo è costituito dal blocco uffici; il terzo corpo dal blocco centrali tecnologiche e il quarto dall'albergo per 150 posti letto. I quattro corpi sono inseriti in una vasta area a verde di circa 50mila mq e con 30mila parcheggio per circa 1300 posti auto, e un eliporto. Con la realizzazione dell'ospedale del mare si prevede la riconversione degli ospedali Ascalesi, Annunziata e Loreto mare localizzati nel centro storico della città.

### *Stato d'attuazione*

Lavori in corso.

### *Tempi*

Si prevede il completamento dell'opera entro il marzo 2009, e la funzionalità entro il settembre 2009.

### *Costo complessivo*

Circa € 190.000.000.

### *Copertura finanziaria ed eventuale fabbisogno*

Il 60% del costo a carico della Asl Napoli 1 e il 40% a carico del concessionario privato ai sensi dell'art. 19 della legge 109/1994.