

# **RELAZIONE CLINICO-SCIENTIFICA**

Nel 2008 in Regione Campania, l'Associazione House Hospital onlus ha effettuato gratuitamente le attività di:

**Assistenza Sanitaria:** sono stati visitati gratuitamente a bordo degli Hospital Car e presso l'Ambulatorio della Solidarietà, 7.099 cittadini (2.056 maschi; 4.904 femmine; fascia di età: da 8 a 78 anni; età media 45 anni); integrate da 5.580 indagini diagnostiche (545 saturimetrie, 295 moc, 4.186 nevoscopie, 142 colposcopie, 142 paptest, 545 elettrocardiogrammi, 545 ecocardiogrammi e 2.172 ecografie). Per 1.757 cittadini (il 24% delle visite effettuate) era la prima volta che si sottoponevano a test di prevenzione. Indirizzati 758 cittadini presso l'Istituto Nazionale dei Tumori, il Cardarelli, il Monaldi, l'ASL CE 2 e l'ASL BN 1 per sottoporli ad ulteriori indagini e/o interventi chirurgici. Diagnosi precoce: 87 lesioni. Il risparmio per il servizio sanitario regionale è stato di circa 1,5mln di euro. Gli interventi sanitari sono stati effettuati nella **Provincia di Benevento** (Frasso Telesino, Sant'Angelo a Cupolo, San Martino Sannita, San Nicola Manfredi, Solopaca e Vitulano); nella **Provincia di Caserta** (Aversa, Celleole, Grazzanise, San Tammaro, Sparanise e Trentola-Ducenta); nella **Provincia di Napoli** (Bacoli, Camposano, Ischia, Marigliano, Melito, Ottaviano, Palma Campania, Poggiomarino, Roccarainola, San Gennariello, Sant'Anastasia, San Vitaliano, Saviano e Striano) nella **Provincia di Salerno** (Bellizzi, Montecorvino Pugliano e San Valentino Torio); nei **Comuni di Napoli**, di **Salerno**, di **Minturno-Scauri** e di **Spigno Saturnia (LT)**:

**Assistenza Sociale:** 1257 segnalazioni da parte dei cittadini sui disservizi in genere delle Aziende Sanitarie. Il 26% ha segnalato una mancanza di chiarezza sui percorsi per accedere alle prestazioni sanitarie; il 46% sui tempi lunghi di attesa per alcune branche specialistiche; il 23% per carenza di confort negli ospedali ed il 5% sulla cortesia degli operatori. Sono stati assistiti 52 anziani con prestazioni di segretariato, auto-aiuto, etc... etc ... Attivato il servizio legale per pratiche amministrative. Svolti 18 eventi a favore dei cittadini e delle fasce deboli;

**Assistenza Socio-Sanitaria:** assistiti 63 malati terminali a domicilio. Erogate 151 prestazioni mediche, 168 prestazioni infermieristiche, 21 prestazioni fisioterapiche e 181 prestazioni psicologiche. Sono giunte al Call Center Oncologico e Psiconcologico oltre 1.500 richieste di intervento. Realizzati 6 progetti a favore delle fasce deboli ed assistiti 73 cittadini extracomunitari. E' stato accettato da parte del Ministero della Giustizia il progetto di TeleMedicina nelle Carceri;

**Formazione:** organizzati 4 corsi di Educazione Continua in Medicina (Management - Clinical Risk Management - Assistenza all'Handicap ed Igiene dei Minori – Assistenza domiciliare al malato algico, cronico e terminale) rivolti a 1.000 operatori delle

Aziende Sanitarie Pubbliche e Private della Regione Campania (150 medici, 200 infermieri, 100 TSRM, 100 Biologi, 100 Tecnici di Laboratorio, 50 Psicologi, 100 Fisioterapisti, 10 Logopedisti, 10 Educatori Professionali, 10 Tecnici della Neuropsicomotricità, 200 OSS e 10 Terapisti Occupazionali) con l'erogazione di crediti formativi da parte del Ministero della Salute. Inoltre, organizzati altri 20 eventi (Convegni, Manifestazioni e Data Club) a favore dei cittadini (oncologia - ambiente), dei volontari e degli OSA (corsi per assistenza - smaltimento rifiuti);

**Protezione Civile:** 10 interventi per il Comune di Napoli ed erogazione di Corsi di Formazione per i cittadini. **Servizio Civile:** assegnati 4 operatori dal Dipartimento della Presidenza del Consiglio dei Ministri;

**Comunicazione Sociale:** sono stati pubblicati 370 articoli (agenzie, quotidiani, settimanali e mensili); sono stati distribuiti gratuitamente ai cittadini circa 100.000 deplianti e 50.000 opuscoli sulla salute; sono stati trasmessi: a) 25 messaggi televisivi (regionali e locali), b) 1 spot di comunicazione sociale (TV locali), c) 12 messaggi radio; d) 38 trasmissione televisive settimanali sulle problematiche socio-sanitarie della Regione Campania Pianeta Salute Circuito Sky 929 – Tele A +

**Assistenza Legale:** sono state istruite 136 pratiche legali per la erogazione dell'indennità di sostegno (432,00 euro al mese) ai malati oncologici che si sottopongono a radioterapia e chemioterapia;

**Iniziative a favore dei malati:** 1) III Giornata Nazionale del Malato Oncologico svolta il 1 giugno sotto l'alto patronato della Presidenza della Repubblica, del Consiglio dei Ministri e del Ministero della Salute a Milano. Premio Cedro d'oro a Berlusconi, Vendola, Don Verzè ed a Cossiga; 2) Giornata Nazionale del Solleovo; 3) Utilizzo di 5 posti letto dell'Hospice Antea di Roma per i malati terminali della Regione Campania; 5) Convenzione e/o collaborazione con la Lega Italiana Lotta Tumori; Associazione Umana onlus; Centro Nazionale Ricerche; Associazione AiMAC; AORN Cardarelli; AORN Monaldi; 34 Enti Locali della Regione Campania; European Cancer Patient Coalition; Federazione Associazioni Volontariato in Oncologia; Intergruppo Melanoma Italiano; European Cancer League; Centro Nazionale di Ricerche di Alghero (Progetto Helios); Ministero della Salute (Alleanza contro il Cancro - AiMAC); Istituto Superiore Sanità (FAVO - AiMAC); Fondo Interno di Solidarietà Selex-Mbda Fusaro; Sindacato di Polizia CONSAP e Nuova Forza Indipendente; Associazione Culturale L'Altra Scampia; Club Lions Distretto 108 YA ed ITS spa; Patto per la Salute con il Comune di Minturno-Scauri (Latina); 6) Convegno Mondiale sugli Hospice a Roma;

**Internet:** [www.favo.it](http://www.favo.it); [www.comune.napoli.it](http://www.comune.napoli.it); [www.househospital.eu](http://www.househospital.eu);

**Patrocini:** 12 da parte delle Istituzioni, degli Ordini professionali e delle Società Scientifiche;

**Visite Istituzionali**: Roma - Consegna del Libro Bianco degli Hospice a Papa Benedetto XVI; Sant'Agata dè Goti (BN) - Visita a bordo degli Hospital Car dell'on. Gianfranco Fini, Presidente della Camera dei Deputati.