

CONTENITORE IN POLIETILENE PER LA RACCOLTA DIFFERENZIATA DEI RIFIUTI

(modello ASIA-NAPOLI da 120 litri)

Specifiche tecniche



ISO 9001 - Cert. n.28510



A.S.I.A. • Azienda Servizi Igiene Ambientale - Napoli S.p.A.

Sede Legale: 80147 NAPOLI • via Volpicella, 315 Sede Direzionale: 80078 Pozzuoli (NA) • via Antiniana 2/a
Tel. +39 081 7351585 • Fax +39 081 7351577 • e-mail: asianapoli@tin.it • C.F. e P.Iva 07494740637

Emesso da: Progettazione Servizi – Attrezzature – SIT
Bidoncino da 120 litri
Data ultima revisione: gennaio 2012

1. DESCRIZIONE GENERALE

Contenitore per ambienti interni ed esteri destinato alla raccolta dei rifiuti urbani differenziati e attrezzato per essere svuotato con l'ausilio di appositi automezzi.

Ciascun contenitore deve essere costruito con tecniche di produzione, materiali e spessori tali da conferire al prodotto le caratteristiche tecniche dimensionali, chimico-fisiche e strutturali tali da garantire lunga durata, manutenzione di facile esecuzione, alta resistenza, stabilità dimensionale, igienicità e ottima lavabilità.

Progettazione e costruzione in ottemperanza alla norma UNI EN 840-1/5/6:2004 ed alle vigenti disposizioni antinfortunistiche a norma di legge.

Il contenitore e le parti accessorie dovranno essere costruite con materiale di produzione europea e totalmente riciclabili.

Il contenitore e le relative parti di ricambio dovranno avere le caratteristiche indicative di seguito specificate e riportare tutte le certificazioni previste dalle norme di riferimento.

La Ditta produrrà in sede di gara i disegni tecnici con le relative misure ed una specifica attestazione sul sistema adottato a garanzia della robustezza e lunga durata.

2. CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI

Volume nominale: **120 Lt**;

Dimensioni: tali da permettere la capacità richiesta rispettando le misure di ingombro previste dalla norma UNI EN 840-1:2004

Carico nominale: secondo norma UNI EN 840-1:2004

Peso del contenitore: compatibile con le caratteristiche strutturali necessarie a sopportare le sollecitazioni in tutte le fasi del ciclo di movimentazione (sollevamento, scarico e riposizionamento a terra) e il peso del materiale conferito;

Attacco per il sollevamento: a pettine rinforzato

Parti in plastica: stampate ad iniezione con polietilene ad alta densità (HDPE)

I contenitori dovranno essere sufficientemente resistenti dal punto di vista costruttivo per sopportare i carichi derivanti dalla movimentazione delle varie tipologie di rifiuti.

I materiali costruttivi, gli spessori, le nervature di rinforzo e l'assemblaggio sia del contenitore che dei coperchi aggiunti dovranno garantirne l'utilizzo senza deformazioni a basse ed alte temperature esterne, oltre a garantire la resistenza alle sollecitazioni meccaniche dovute a scuotimenti ripetuti.

3. CARATTERISTICHE TECNICHE PARTICOLAREGGIATE

3.1 Corpo del contenitore o vasca:

Corpo in polietilene ad alta densità (HDPE) stampato in unico pezzo ed opportunamente innervato a garantire la necessaria rigidità nelle operazioni di vuotatura e lavaggio, autoportante con maniglie di presa integrate.

Bordi con spigoli arrotondati per evitare ogni rischio di infortunio per gli utenti ed operatori.

Il polietilene utilizzato dovrà essere ad alta densità di prima fusione per il 70% e riciclato per il 30%, adeguatamente certificato.

Resistenza esterna ai raggi UV ed agli agenti atmosferici.

Resistenza interna agli agenti chimici.

Resistenza alle alte e basse temperature (- 20 °C a + 50 °C).

Resistenza meccanica atta a supportare un carico di 0,4 kg/dm³ moltiplicato per il volume nominale.

Dimensioni e forma tali da assicurare la capacità richiesta e le seguenti condizioni:

- a) durante lo svuotamento del contenitore con le attrezzature di compattazione aziendali non dovranno verificarsi interferenze tra il contenitore stesso e gli organi di compressione in movimento nella tramoggia di carico;
- b) durante il lavaggio del contenitore con le attrezzature lavacontenitori aziendali non dovranno verificarsi interferenze tra il contenitore stesso e gli organi di lavaggio;
- c) la forma dell'insieme e gli spigoli del contenitore di raccordo tra le parti laterali e di collegamento con il fondo dovranno essere realizzati in modo da consentire un completo svuotamento ed una rapida ed efficace azione di lavaggio.

Predisposizione per il chip "transponder" nella parte sottostante l'attacco a pettine (specifica riportata al punto "Dotazioni").

Fondo liscio e senza spigoli vivi atto a garantire la massima igienicità.

Applicazione di adesivo proporzionato alla misura del contenitore, a 4 colori ed indicante le modalità di conferimento come da specifica riportata al punto "Dotazioni".

Colore : **Grigio Ral 7045** o similare da concordare con la competente Direzione ASIA.

3.2 Materiale, forma e colore del coperchio

Realizzato in polietilene ad alta densità (HDPE) stampato, opportunamente innervato ed incernierato al corpo.

Il polietilene utilizzato è ad alta densità di prima fusione per il 70% e riciclato per il 30%.

Il coperchio è incernierato al corpo tramite idoneo sistema di fissaggio.

Apertura manuale del coperchio mediante apposite maniglie ricavate direttamente dallo stampaggio del coperchio.

Apertura massima a 270°.

Chiusura del coperchio con adeguata tenuta contro gli agenti atmosferici.

Struttura e forma geometrica tale da evitare infiltrazioni di acqua piovana e un rapido deflusso del rifiuto in fase di scarico.

Sulla parte superiore del coperchio dovrà essere termostampata la proprietà (ASIA-NAPOLI SPA) e la scritta relativa al rifiuto da introdurre. La dimensioni della scritta dovrà essere proporzionata alle dimensioni del coperchio e dovrà essere concordate con la competente Direzione ASIA.

Il colore del coperchio, in funzione dell'ordinativo che verrà emesso dalla competente Direzione ASIA, dovrà essere del RAL di seguito riportato :

CARTA: Bianco RAL 9010 o similare da concordare con la competente Direzione ASIA;

INDIFFERENZIATO: Blu Capri Ral 5019 o similare da concordare con la competente Direzione ASIA;

MULTIMATERIALE: Giallo Ral 1007 o similare da concordare con la competente Direzione ASIA;

ORGANICO: Marrone RAL 8025 o similare da concordare con la competente Direzione ASIA;

VETRO: Verde Ral 6025 o similare da concordare con la competente Direzione ASIA.

4. DISPOSITIVI DI SOLLEVAMENTO

Attacco a pettine con una doppia nervatura di rinforzo conforme alla norma UNI EN 840-1 (forma A o B illustrata a pag. 8 della norma), resistente al deterioramento ed alle forti sollecitazioni, realizzato per fusione sul bordo anteriore del corpo.

La flessione del sistema di sollevamento a pettine dovrà rispettare i parametri imposti dalla norma di riferimento UNI EN 840-5.

5. DOTAZIONI

- a) Sistema di aerazione da realizzarsi ai lati del corpo del contenitore o nella parte posteriore del corpo.
- b) Due ruote gommate Ø 200x50 aventi portata non inferiore a Kg 100 per ciascuna ruota ed una durezza minima Shore +/- 5-75 A, unite da un assale di giunzione in acciaio. Il montaggio/smontaggio delle ruote sugli assali dovrà avvenire agevolmente e senza l'utilizzo di particolare attrezzi.
- c) Marcatura conforme all'art. 9 della norma UNI EN 840-1;
- d) Applicazione di TAGS "trasponder" sull'intera fornitura. Le specifiche dei trasponder sono riportate al successivo punto (k).
- e) Sul corpo del contenitore dovranno essere applicati idonei dispositivi, pellicola rifrangente classe 1, che rendano visibile gli stessi in caso di esposizione a fronte strada, in conformità a quanto previsto dal nuovo codice della strada ed altre norme di legge in materia.

La pellicola dovrà risultare conforme alle caratteristiche previste dal Disciplinare Tecnico approvato con D.M. 31 Marzo 1995. Il marchio di individuazione della pellicola (numero anni di garanzia e nome del produttore) stampigliato sulla pellicola stessa dovrà essere integrato con la struttura interna del materiale.

- f) Identificazione permanente con il marchio di proprietà e numero di serie effettuata direttamente nello stampo e/o punzonatura a caldo, posta nella sommità anteriore della fiancata destra del contenitore. La marcatura dovrà riportare la numerazione progressiva, composta da 5 (cinque) caratteri identificativi del singolo contenitore con l'anno di installazione. (es. 00000/12) e preceduti dalla capacità volumetrica del contenitore. La progressione numerica sarà comunicata dalla Direzione Acquisti al momento dell'ordinativo.

PROPRIETA' ASIA-NAPOLI SPA
volume / 00000 / 12

- g) Altezza lettere: 25 mm; H numeri 15 mm

- h) Eventuale marca e modello della Ditta costruttrice possono essere riportati solo sulla targhetta di identificazione che tra l'altro dovrà contenere, nel rispetto del punto (c):

- riferimento della norma a cui il contenitore è conforme;
- volume nominale;
- il nome del fabbricante o il marchio di fabbrica;
- il peso massimo del contenitore (tara + carico) [kg];
- l'anno ed il mese di fabbricazione.

- i) Adesivo con logo ASIA ed indicazione del rifiuto da introdurre secondo il formato che sarà fornito dalla competente Direzione ASIA. La realizzazione e l'apposizione degli adesivi sono a cura e spesa della Ditta aggiudicataria e saranno posti sulla parte frontale anteriore del contenitore. Le misure degli adesivi in quadricromia di tipo "esplicativo/pubblicitario" avranno dimensioni di circa 250x350 mm. Gli adesivi dovranno essere rispondenti alle seguenti caratteristiche:

materiale:

- frontale(film) tipo vinilico polimerico;

- adesivo acrilico permanente;
- range di temperatura di utilizzo da -30 °C a +100 °C;

qualità del materiale:

- i materiali sia del frontale film e sia dell'adesivo dovranno garantire un'alta resistenza alle intemperie, ai raggi ultravioletti, ai solventi, all'invecchiamento ed alla abrasione.
- il materiale del frontale dovrà garantire una perfetta stabilità dimensionale e dei colori.

garanzia totale della scritta:

- minimo 5 anni con esposizione all'esterno (colore + adesività).

j) Per le dimensioni, la posizione, i colori, la composizione grafica e simbologia, la Ditta dovrà attenersi alle caratteristiche di ognuno degli adesivi campione in visione presso la competente Direzione ASIA. Facsimile dell'adesivo è riprodotto di seguito.

k) Caratteristiche transponder.

I transponder dovranno essere di tipo passivo, modello UNIQUE-H4102 (o equivalente), per poter essere identificati dalle attrezzature di ASIA – Napoli SpA e rispondenti alle seguenti caratteristiche tecniche:

- dimensionalmente tali da essere inseriti nel vano previsto dalla normativa vigente nella parte inferiore dell'aggancio a pettine;
- del tipo 64 bits Read Only;
- frequenza 125 kHz (+/- 6 KHz);
- protezione IP67.

Il transponder da utilizzare deve poter resistere agli agenti atmosferici ed alle escursioni termiche comprese tra - 40 e + 90°C e la temperatura di esercizio garantita deve essere da - 25° a + 70° C. Il transponder deve essere installato sul contenitore in una posizione tale da poter essere letto ad una distanza di almeno 30 cm dall'antenna di rilevazione collocata sul mezzo o dal rilevatore portatile. Il codice di trasmissione deve essere Manchester.

Al momento dell'installazione del transponder sul contenitore la Ditta dovrà provvedere alla rilevazione del suo perfetto funzionamento e alla associazione con il numero di matricola di cui al punto (f). Durante tale operazione dovrà essere predisposto un database riportante il numero di matricola del contenitore ed il numero del transponder ad esso associato. Il database dovrà essere fornito alla competente Direzione di ASIA su supporto cartaceo ed informatico (file EXCEL).

La Ditta Aggiudicataria dovrà prestare particolare attenzione all'accuratezza ed alla precisione dei dati contenuti in tale database, in ordine in particolare all'associazione tra numero di matricola e transponder: verrà tollerato un errore massimo dell'1 ‰ (uno per mille).

6. SICUREZZA

La Ditta aggiudicataria dovrà porre cura per far sì che, per quanto tecnicamente possibile, postura ed atteggiamenti assunti nel corso dell'utilizzo dei contenitori, siano sempre confortevoli e non arrechino disagio, tenendo in debito conto le dimensioni antropometriche medie della popolazione.

La dislocazione, la forma e le dimensioni dei dispositivi dovranno richiedere il minor sforzo possibile per il loro impiego e corrispondere alle esigenze logiche della funzione per cui sono previsti. I beni dovranno rispondere a tutte le norme di legge vigenti in materia all'atto della consegna, e in particolare:

- a) alle prescrizioni stabilite dalle norme sulla disciplina della circolazione stradale;
- b) a tutte le altre norme antinfortunistiche;
- c) progettati e realizzati in conformità agli artt. 22 e 23 del D.L.vo 81/08;
- d) ai disposti contenuti nel DPR 24/05/1988 n. 224, in materia di responsabilità da prodotti difettosi, ai fini della tutela del committente.

7. FORNITURA DEI BENI

Per la fornitura dei beni sono previste due azioni distinte. La prima è relativa al precollaudo di una campionatura e la seconda all'accettazione della di quanto di volta in volta fornito con apposito ordine di acquisto.

7.1 Precollaudo

E' prevista una fase di precollaudo per una campionatura della fornitura. L'ASIA procederà alla fase di precollaudo attraverso propri tecnici o esperti esterni.

La fase di precollaudo viene svolta dalla stazione appaltante prima dello scadere dei trenta giorni previsti per la prima consegna. La Ditta aggiudicataria provvederà a sua cura e spese a recapitare alla stazione appaltante l'intera serie volumetrica dei contenitori previsti in gara in cinque campionature.

Unitamente alla campionatura la Ditta fornirà la zavorra necessaria alle prove pratiche di funzionamento.

Considerato che il corpo dei contenitori è univoco per la raccolta delle diverse frazioni di rifiuto, l'Aggiudicataria provvederà a zavorrare i contenitori tenendo conto del peso specifico di riferimento della frazione organica del rifiuto.

Delle cinque campionature la Commissione di collaudo ne sceglierà due mediante sorteggio.

La prima campionatura verrà sottoposta al collaudo tecnico consistente alla verifica della rispondenza del prodotto con quanto previsto dalla scheda tecnica ASIA e da quanto offerto dalla Ditta in sede di gara.

7.2 Esito favorevole.

In caso di esito favorevole delle prove il collaudo si intenderà superato con i conseguenti adempimenti previsti dal CSA.

7.3 Esito sfavorevole.

In caso di esito sfavorevole la ripetizione delle prove sarà estesa ad un secondo campione scelto dalla serie dei cinque previsti per la campionatura.

Se anche la seconda serie di prove darà esito sfavorevole, il collaudo sarà dato come non superato; in caso di esito favorevole, invece, sarà sottoposto a prova una terza campionatura scelta dai restanti tre che compongono la serie campione. Per l'accettazione della fornitura il terzo campione dovrà superare le prove previste.

In caso di accettazione della fornitura la Ditta dovrà sostituire gratuitamente i contenitori sottoposti a prove, poiché gli stessi non potranno essere impiegati dall'ASIA.

Qualora l'esito delle superiori prove (seconda e terza) risultasse sfavorevole l'ASIA provvederà con atto formale a non aggiudicare la gara per la fornitura.

7.4 Accettazione

L'accettazione della merce è l'atto consequenziale al superamento del precollaudo e all'emissione di un ordine formale di consegna.

La stazione appaltante procederà all'accettazione ed al collaudo della fornitura, attraverso propri tecnici o esperti esterni, per accertare che essa corrisponda alle caratteristiche ed ai requisiti richiesti nonché a quanto dichiarato nell'offerta; nonché a quanto eventualmente rilevato nel precollaudo. Le fasi di accettazione e collaudo sono svolte alla presenza di un rappresentante della Ditta aggiudicataria, presso la sede aziendale dove è stata consegnata la merce. Delle operazioni viene redatto specifico verbale. L'accettazione della fornitura deve essere effettuata entro 5 giorni dalla consegna della stessa. Qualora entro il termine fissato nessun rappresentante della Ditta aggiudicataria si presenti presso la sede dell'utilizzatore del bene, l'assenza vale a tutti gli effetti come quiescenza ai risultati delle operazioni di accettazione. Il verbale relativo all'accettazione della fornitura sarà notificato alla aggiudicataria mediante raccomandata. L'Aggiudicataria non può impugnare gli esiti delle operazioni di accettazione della fornitura.

Tali esiti, in ogni modo, non esonerano la aggiudicataria da responsabilità per difetti o imperfezioni che non emergono durante le relative operazioni, ma vengono accertati successivamente.

Nel caso in cui in esito all'accettazione la fornitura non risultasse conforme all'ordine, il fornitore si impegna a sostituirla con altra conforme entro 30 giorni dalla comunicazione dei vizi riscontrati. La stazione appaltante si riserva la facoltà di risolvere il contratto ai sensi dell'art. 1456 C. C. a rischio e danno della aggiudicataria per la mancata esecuzione della fornitura come richiesta. In tal caso l'aggiudicazione verrà annullata di pieno diritto e la fornitura potrà essere affidata ad altro concorrente che segue nell'ordine in graduatoria, a maggiori spese della aggiudicataria resasi inadempiente con il diritto di risarcimento degli eventuali danni, oltre all'incameramento della cauzione.

7.5 Modalità e luogo di consegna.

I contenitori dovranno essere consegnati a cura e spese della Ditta aggiudicataria, perfettamente funzionanti e completi degli accessori d'uso, di tutto quanto occorrente per la loro utilizzazione e di tutto quanto prescritto nel presente Capitolato, franco Napoli c/o depositi ASIA dislocati sul territorio della città di Napoli. La Ditta concorderà, con preavviso di tre giorni, con il responsabile dei magazzini e depositi ASIA il luogo e l'orario per lo scarico della merce.

La data di ricevimento dei contenitori dovrà risultare da apposito documento firmato dagli incaricati della Ditta e dell'ASIA.

L'ASIA effettuerà la sola operazione di scarico dei contenitori, dal bordo del mezzo a terra, con carrelli elevatori dotati di forche; la Ditta effettuerà tutte le altre operazioni per lo scarico dei contenitori con propri mezzi e personale nel rispetto delle norme di sicurezza sul lavoro.

All'atto della consegna i beni dovranno essere completi di coperchio ed adesivi. Le parti da assemblare (ruote ed assali) vanno consegnati tassativamente in bancali sovrapponibili.

7.6 Anomalie in fase di consegna e di utilizzo

Ove in sede di consegna e/o utilizzazione dei contenitori venissero evidenziate anomalie tali da comprometterne o ridurre l'utilizzo, l'ASIA ha facoltà di sospendere i pagamenti e di respingere la fornitura, fatta salva la facoltà di accettazione, con riserva di applicazione di penale e/o di riduzione del prezzo di aggiudicazione, solo qualora, malgrado l'anomalia riscontrata, la fornitura dovesse risultare comunque idonea all'uso, seppure con limitazioni.

Nel caso venissero, da parte dell'ASIA, formulate alla Ditta aggiudicataria prescrizioni per l'adeguamento della fornitura, la stessa è obbligata ad adempiervi nel termine di 30 (trenta) giorni solari dalla comunicazione; scaduto infruttuosamente detto termine, l'ASIA ha facoltà di respingere la fornitura anche se questa è stata utilizzata.

L'ASIA si riserva comunque di richiedere il risarcimento dei danni derivanti dai disservizi o dai maggiori oneri sostenuti per l'esecuzione dei servizi, in conseguenza di inadempienze della Ditta.

7.7 Parti di ricambio

La Ditta aggiudicataria dovrà disporre di un magazzino parti di ricambio, in pronta consegna, di tutte le parti di ricambio del bene fornito.

L'eventuale consegna delle parti di ricambio dovrà essere effettuata entro il termine di 20 giorni naturali e consecutivi dalla data di ricevimento dell'ordine.

E' fatto obbligo alla Ditta aggiudicataria fornire gli aggiornamenti di codici e listini delle parti di ricambio; il pagamento di eventuali ordini sarà effettuato sulla base dell'ultimo listino in possesso dell'ASIA che non accetterà fatturazioni sulla base di listini entrati in vigore ma non forniti.

8. GARANZIA POST VENDITA

La disciplina della garanzia "convenzionale", ovvero la garanzia da difetti dei materiali o da errate lavorazioni esistenti al momento della consegna o apparse durante il periodo di garanzia (DL n.24 del 02/02/02), dovrà essere esercitata per l'intero periodo ed a totale carico del fornitore. La fornitura complessiva dovrà avere un periodo di garanzia totale minima di 12 mesi a partire dal termine ultimo di consegna.

Durante il periodo di garanzia la Ditta aggiudicataria dovrà eseguire gratuitamente tutti gli interventi occorrenti (incluso la sostituzione del materiale difettoso e la movimentazione del bene da e per la sede ASIA) per riparare guasti e difetti che nel frattempo si fossero manifestati a causa di cattiva lavorazione o scadente qualità dei materiali impiegati entro il termine di volta in volta concordato in giorni lavorativi consecutivi dalla data del giorno della richiesta fatta tramite telefax dai tecnici dell'ASIA

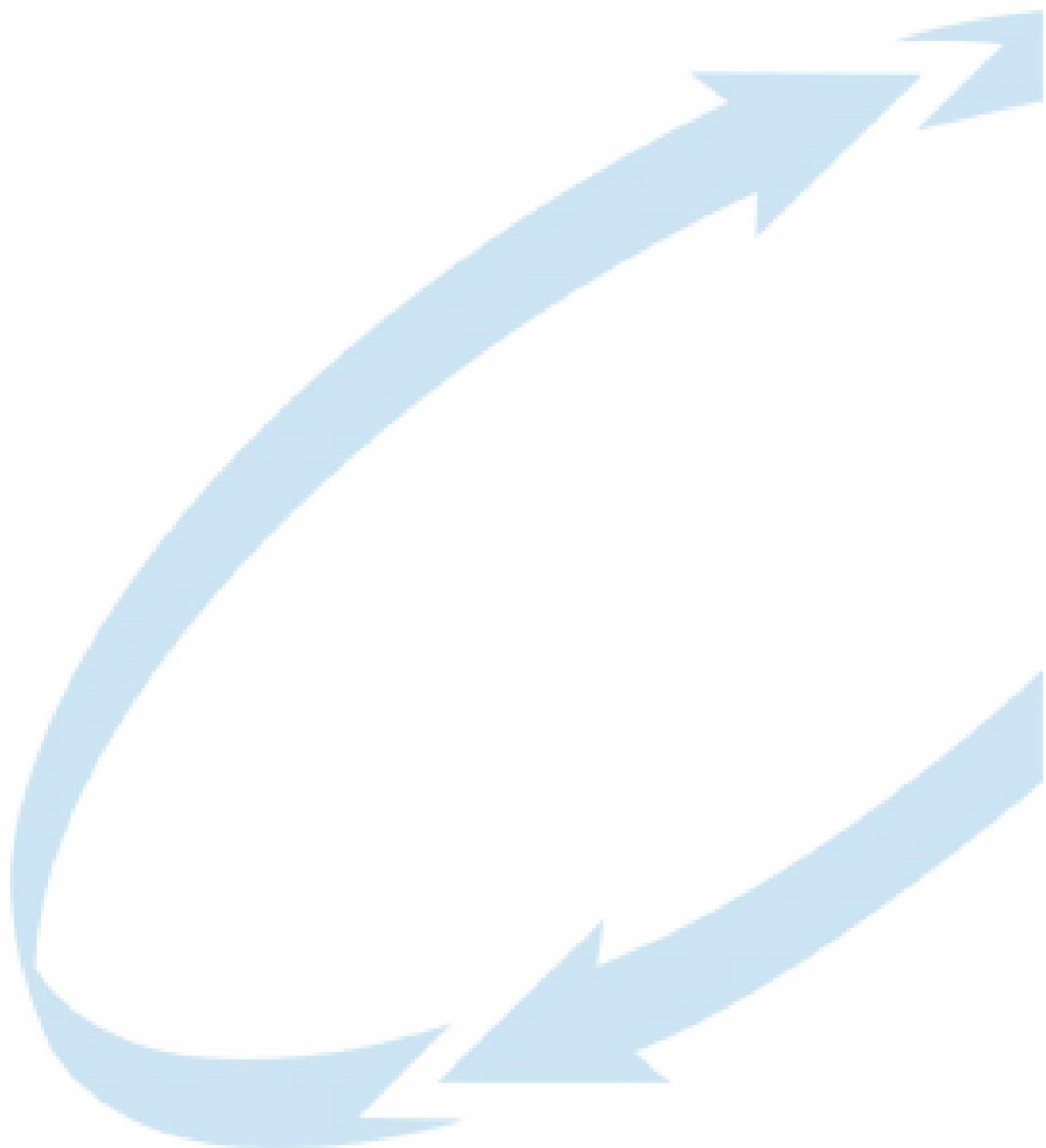
Per l'esecuzione degli interventi in garanzia, la Ditta aggiudicataria si atterrà alla seguente procedura:

- L'ASIA redigerà per ogni intervento una specifica tecnica con l'indicazione delle anomalie o guasti manifestatisi e dei termini di consegna;
- La Ditta aggiudicataria dovrà provvedere con i propri mezzi e personale al ritiro del bene da riparare;

- La Ditta aggiudicataria dovrà garantire l'esecuzione dei lavori ed il rispetto tassativo dei termini di consegna, indicati nella specifica tecnica, per tutto il periodo di durata della garanzia;
- Il lavoro dovrà essere eseguito a perfetta regola d'arte.

9. PENALITÀ

Vedi CSA





RACCOLTA DIFFERENZIATA

CARTA CARTONE



INDIRIZZO:

È VIETATO ABBANDONARE MATERIALE AL DI FUORI DEI CONTENITORI

Per maggiori informazioni:
www.asianapoli.it



ISO 9001 - Cert. n.28510

A.S.I.A. • Azienda Servizi Igien Ambientale - Napoli S.p.A.

Sede Legale: 80147 NAPOLI • via Volpicella, 315 Sede Direzionale: 80078 Pozzuoli (NA) • via Antiniana 2/a
Tel. +39 081 7351585 • Fax +39 081 7351577 • e-mail: asianapoli@tin.it • C.F. e P.Iva 07494740637

Emesso da: Progettazione Servizi - Attrezzature - SIT
Bidoncino da 120 litri
Data ultima revisione: gennaio 2012