



DOCUMENTO DI DETTAGLIO SCHEDA TECNICA PER

RICHIESTA OFFERTA COMMERCIALE RDO n. Numero RDO: 3782894

Io sottoscritto MONTELLA GIOVANNI nato a [REDACTED] residente in [REDACTED]  
[REDACTED], recapito telefonico per un eventuale contatto tel. [REDACTED] - e-mail  
INFO@ORMUSRL.IT, nella mia qualità di LEGALE RAPPRESENTANTE della società O.R.M.U. S.R.L. con sede  
legale in NAPOLI (prov. NA) in Via B. CARACCIOLO, 14 - partita IVA 00314130634 codice fiscale 00314130634  
- tel [REDACTED]

in riferimento alla RDO n. Numero RDO: 3782894 di seguito si riporta il dettaglio tecnico dell'offerta :

oggetto dell'affidamento: servizi di fornitura di allestimenti per gli stand espositivi, organizzazione viaggi,  
pernottamenti, vitto e spedizione materiali informativi per le fiere del Turismo che si terranno nell'annualità  
2023.

Descrizione del servizio offerto:

Dato atto che per l'anno 2023 è stata prevista la partecipazione del Comune di Napoli a n. 2 fiere in  
Italia e n. 1 all'estero, e precisamente:

- TTG Rimini (11-13 ottobre 2023);
- BMTA Paestum (2-5 novembre 2023);
- Salone Internazionale Svizzero delle Vacanze di Lugano (3-5 novembre 2023);

- per la partecipazione del Servizio Osservatorio per il turismo ed il Marketing al Salone  
Internazionale Svizzero delle Vacanze di Lugano si provvederà all'acquisizione di uno stand  
comprensivo degli allestimenti, grafiche personalizzate e installazioni scenografica degli stessi,  
mediante la riproduzione dei luoghi simbolo della Città di Napoli;

- si provvederà per tale fiera l'acquisizione e l'allestimento di un'area espositive di almeno 30 mq con  
servizi annessi (illuminazione, pulizia, allacci elettrici) prevedendo l'ingaggio di n. 1 o 2 hostess;

Contestualmente, per la partecipazione del Servizio Osservatorio per il turismo ed il Marketing alle  
cite borse si provvederà all'acquisizione della fornitura per l'organizzazione dei viaggi, per i  
pernottamenti dei dipendenti che prenderanno parte alle fiere, per il loro vitto e per la spedizione di  
materiali informativi della Città di Napoli da distribuire presso gli stand;

ormu  
di **G. Montella & C. srl**

---

- si provvederà, per ciascuna fiera, alle spese di viaggio, vitto e alloggio per n. 3 dipendenti massimo e si provvederà alla spedizione di almeno n. 3 pacchi da 20 kg al cadauno.

\*\*\*

**Napoli, 09/10/2023**

**FIRMA**



# ormu

di **G. Montella & C. srl**

---

