



*Area Sviluppo Socio economico e competitività  
Servizio Turismo*

DETERMINAZIONE  
DIRIGENZIALE

n. 44 del 05/12/2022

**Oggetto:** affidamento, ai sensi dell'art. 36 comma 2 lettera a del Dlgs 50/2016 e mediante acquisto diretto sulla piattaforma AcquistinretePA- N. ordine 147110 - alla Società O.R.M.U. di Giovanni Montella & C. S.R.L con sede in Napoli alla via Battistello Caracciolo, 14, 80136 Napoli (NA) – P.IVA 00314130634, della fornitura di un'area di circa 30 mq comprensiva di uno stand espositivo e del servizio di allestimento dello stand, di organizzazione di viaggio, pernottamento, vitto e spedizione dei materiali promozionali per la partecipazione alla fiera Travel Turkey Izmir che si terrà dall'8 al 10 dicembre 2022 per l'importo di € 40.509,00 oltre IVA al 22%.

**CIG: 95279411A6**



### **Premesso che**

- il turismo culturale rappresenta attualmente una delle più importanti forme di turismo che interessano la città di Napoli;
- Napoli ha un'offerta culturale molto ampia grazie al suo ricco patrimonio archeologico e storico-artistico fatto di chiese, musei, palazzi storici e monumenti che testimoniano dell'evoluzione della città dalle origini ai giorni nostri;
- dopo la battuta d'arresto segnata dall'epidemia da Covid-19, il turismo a Napoli è ripartito facendo registrare un gran numero di presenze nelle strutture ricettive e presso i luoghi della cultura;
- il turismo genera uno sviluppo dell'economia in senso ampio in quanto coinvolge diversi settori economici e favorisce l'occupazione;

### **Considerato che**

- tra le scelte strategiche dell'Amministrazione Comunale figura l'incremento e lo sviluppo del turismo mediante la diffusione della conoscenza e la valorizzazione della città di Napoli e del suo patrimonio archeologico ed artistico-culturale;
- per poter più efficacemente promuovere la città di Napoli in ambito turistico, una delle modalità essenziali è rappresentata dalla partecipazione alle borse del turismo, dove i dipendenti del Servizio potranno esporre ai tour operator, buyers, ed agenzie di viaggio l'offerta turistica cittadina oltre che valorizzare il patrimonio culturale ed artistico;
- l'Amministrazione comunale ha preso atto della crescita esponenziale dei flussi turistici in città e intende avviare un percorso di promozione turistica che porti ad un incremento degli arrivi per tutto l'anno ed in particolare nei periodi di bassa affluenza;

### **Dato che**

- le fiere in ambito turistico rappresentano un'opportunità per fare marketing territoriale e dare una visibilità ampia alla destinazione Napoli non solo a livello nazionale ma anche internazionale;
- il programma di promozione turistica, condiviso dall'Assessore al Turismo e alle Attività produttive, prevede la partecipazione ad alcune Borse del Turismo tra cui la TTI Izmir che si terrà ad Izmir dal 8 al 10 dicembre 2022;
- per la partecipazione del Servizio Turismo alla citata borsa è necessario provvedere all'acquisizione di uno stand comprensivo degli allestimenti, grafica personalizzata e installazione scenografica dello stesso e del servizio di viaggio, pernottamento, vitto e alloggio per 4 dipendenti che vi prenderanno parte, nonché la spedizione dei materiali promozionali da distribuire nelle fiere in colli da 30 kg cadauno;

### **Visto che**

- per la partecipazione del Servizio Turismo alla citata manifestazione è necessario disporre dell'area e dell'allestimento di uno stand di mq 30 circa presso l'Area



Fieristica N0:2 GAZIEMİR - İZMİR insieme all'organizzazione del pacchetto travel e accomodations per i partecipanti e la spedizione dei materiali promozionali da distribuire in fiera;

- è opportuno provvedere alla realizzazione dell'iniziativa in tempi brevi mediante l'utilizzo di procedure più snelle e semplificate che consentono di economizzare tempi e risorse per il raggiungimento dei fini pubblici dell'iniziativa in questione;

#### **Preso atto che**

la normativa in materia di acquisizione di beni e servizi, modificata dal decreto legge n.95/2012, convertito con modificazioni dalla legge n. 135/2012 prevede:

a) l'obbligo per gli enti locali di avvalersi delle convenzioni CONSIP ovvero di utilizzare i parametri qualità-prezzo quali limiti massimi per le acquisizioni in via autonoma, determinandosi in caso contrario la nullità del contratto con conseguente illecito disciplinare e responsabilità amministrativa ai sensi dell'art. 1, comma 1, del D. L. n. 95/2012 e dell' art.1 l, comma 6, del D. L. n. 98/2011;

b) l'obbligo per gli enti locali di far ricorso al Mercato Elettronico della pubblica Amministrazione ( MEPA) per le forniture sotto soglia comunitaria" ai sensi dell'art.7e 2, del D. L. 7/05/2012 n. 52 convertito in legge n.94/2012;

con il comma 501 della legge 28/12/2015, n. 208 (Legge di stabilità 2016), è stata introdotta:

a) la possibilità "per tutti i Comuni, senza distinzione in base alla popolazione, a procedere autonomamente per gli acquisti di beni, servizi e lavori di valore inferiore a 40.000 euro";

b) l'obbligo a ricorrere al mercato elettronico della pubblica amministrazione per gli acquisti di beni, servizi di importo pari o superiore a 5.000 euro;

#### **Dato atto che**

- non sono state rilevate convenzioni CONSIP attive cui aderire per le forniture del tipo richiesto;

- al fine di poter acquisire in tempi brevi la fornitura necessaria si è proceduto, mediante ricerca sul mercato elettronico della pubblica amministrazione, all'individuazione dei prodotti sui cataloghi delle aziende attive su tale mercato;

- il catalogo prodotti della Società O.R.M.U. di Giovanni Montella & C. s.r.l. presentava il tipo di fornitura richiesta quindi si è ritenuto di procedere all'acquisto diretto atteso che con esso si garantisce sia l'allestimento dell'area dello stand presso l'Area Fieristica di Izmir sia il servizio di organizzazione viaggio, alloggio e vitto per n. 4 partecipanti e la spedizione del materiale da distribuire nel corso della fiera in colli da 30 kg cadauno;

Si è pertanto provveduto all'Acquisto dal Catalogo Elettronico della Società O.R.M.U. di Giovanni Montella & C. s.r.l (numero procedura 147110), mediante ordine diretto di acquisto sul MEPA, del seguente prodotto:



Codice articolo	Descrizione	Quantità
OR-STAN-FLY	Fornitura stand grafica per area 30 mq + organizzazione evento viaggio	1

**Ritenuto**, pertanto opportuno procedere all'affidamento in favore della Società O.R.M.U. di Giovanni Montella & C. S.R.L con sede in Napoli alla via Battistello Caracciolo, 14, 80136 Napoli (NA) – P.IVA 00314130634, della fornitura di un'area di circa 30 mq comprensiva di uno stand espositivo e del servizio di allestimento dello stand, di organizzazione di viaggio, pernottamento, vitto e spedizione dei materiali promozionali per la partecipazione alla fiera Travel Turkey Izmir che si terrà dall' 8 al 10 dicembre 2022, per l'importo di € 40.509,00 oltre IVA al 22%

**Considerato altresì:**

- che in relazione alle procedure da attivare è stato richiesto attraverso l'A.V.C.P. l'attribuzione del codice identificativo di gara (CIG 95279411A6 );
- l'attività di promozione turistica è finanziata con i proventi dell'imposta di soggiorno.

**Dato atto,altresì** che la verifica dei requisiti di cui all'art.80 del DL.50/2016 e s.m.i., del Programma 100 e del DURC è stata già avviata d'ufficio in fase di affidamento;

-l'esito negativo dei requisiti di cui sopra comporta la risoluzione del contratto ai sensi dell'art. 108 comma 1 lett. c;

**Visti:**

- gli artt. 40-41 e 42 della disciplina dei contratti;
- l'art. 36 del D.lgs 50/2016;
- gli artt. 107, 183 e 192 del D. Lgs. 267/2000;
- l'art. 24 del regolamento di contabilità adottato dall'amministrazione.

**DETERMINA**

- **affidare** alla Società O.R.M.U. di Giovanni Montella & C. S.R.L con sede in Napoli alla via Battistello Caracciolo, 14, 80136 Napoli (NA) – P.IVA 00314130634 la fornitura di un'area di circa 30 mq comprensiva di uno stand espositivo e del servizio di allestimento dello stand, di organizzazione di viaggio, pernottamento, vitto e spedizione dei materiali promozionali per la partecipazione alla fiera Travel Turkey Izmir che si terrà dall'8 al 10 dicembre 2022 per l'importo di € 40.509,00 oltre IVA al 22%

- **impegnare** la spesa complessiva di € 49.420,98 di cui € 40.509,00 di imponibile e €8.911,98 di IVA al 22% nel seguente modo:



- € 49.391,00 di cui € 40.484,43 di imponibile e €8.906,57 per iva al 22% sul capitolo 103155 finanziato da imposta di soggiorno;
- € 29,98 di cui € 24,57 di imponibile e € 5,41 per iva al 22% sul capitolo 103156 finanziato da imposta di soggiorno
- **approvare** quale parte integrante del presente provvedimento l'ordinativo di acquisto n. 147110 (all. 1);
- precisare che il presente provvedimento non contiene dati sensibili tali da impedirne la pubblicazione e che dagli allegati si è provveduto alla cancellazione degli stessi;

Il Dirigente  
Dott.ssa Norma Carla Pelusio

Allegati n. 7 pagine

All. 1 Ordinativo di acquisto  
All. 2 DURC  
All. 3 Programma 100

la firma in formato digitale è stata apposta sull'originale del presente atto ai sensi dell'art. 24 del Dlgs 82/2005 e s.m.i. la presente disposizione è conservata in originale negli archivi informatici del Comune di Napoli ai 22 del Dlgs 82/2005 e s.m.i