



COMUNE DI NAPOLI

Esecuzione immediata  
Delibera n. 41 del 6.08.2015

**DELIBERAZIONE CONSIGLIO COMUNALE**

Oggetto: Testo coordinato del regolamento IUC - Sezione TARI -( del. G.C n. 484 del 24/7/2015- n. 7 Emendamenti - 1 o d g - 1 Mozione – Parere Collegio Revisori conti )

L'anno duemilaquindici il giorno 6 del mese di agosto nella casa Comunale precisamente nella sala delle sue adunanze in Via Verdi n.35 - V° piano, si è riunito il Consiglio Comunale in grado di PRIMA convocazione ed in seduta PUBBLICA Premesso che a ciascun consigliere, ai sensi dell'art. 125 del T.U. 1915, modificato dall'art. 61 R.D. 30 dicembre 1923 n. 2839, è stato notificato l'avviso di convocazione pubblicato all'Albo Pretorio del Comune, si dà atto che dei sottoelencati Consiglieri in carica e presenti alla votazione dell'atto, risultano assenti quelli per i quali tale circostanza è timbrata a fianco di ciascun nominativo.

**SINDACO**

de **MAGISTRIS LUIGI**

- 1) ADDIO GENNARO
- 2) ATTANASIO CARMINE
- 3) BEATRICE AMALIA
- 4) BORRIELLO ANTONIO
- 5) CAIAZZO TERESA
- 6) CAPASSO ELPIDIO
- 7) CASTIELLO GENNARO
- 8) COCCIA ELENA
- 9) CROCETTA ANTONIO
- 10) ESPOSITO ANIELLO
- 11) ESPOSITO GENNARO
- 12) ESPOSITO LUIGI
- 13) FELLICO ANTONIO
- 14) FIOLA CIRO
- 15) FORMISANO GIOVANNI
- 16) FREZZA FULVIO
- 17) GALLOTTO VINCENZO
- 18) GRIMALDI AMODIO
- 19) GUANGI SALVATORE
- 20) IANNELLO CARLO
- 21) IZZI ELIO
- 22) LANZOTTI STANISLAO
- 23) LEBRO DAVID
- 24) LETTIERI GIOVANNI

P			
ASSENTE	25) LORENZI MARIA	P	
P	26) LUONGO ANTONIO	P	
P	27) MADONNA SALVATORE	P	
P	28) MANSUETO MARCO	ASSENTE	
P	29) MARINO SIMONETTA	P	
P	30) MAURINO ARNALDO	P	
P	31) MOLISSO SIMONA	ASSENTE	
P	32) MORETTO VINCENZO	P	
P	33) MUNDO GABRIELE	P	
ASSENTE	34) NONNO MARCO	P	
P	35) PACE SALVATORE	ASSENTE	
P	36) PALMIERI DOMENICO	P	
P	37) PARISI SALVATORE	P	
P	38) PASQUINO RAIMONDO	P	
P	39) RINALDI PIETRO	P	
P	40) RUSSO MARCO	P	
ASSENTE	41) SANTORO ANDREA	P	
P	42) SCHIANO CARMINE	P	
P	43) SGAMBATI CARMINE	P	
ASSENTE	44) TRONCONE GAETANO	P	
P	45) VARRIALE VINCENZO	ASSENTE	
ASSENTE	46) VASQUEZ VITTORIO	P	
P	47) VERNETTI FRANCESCO	P	
ASSENTE	48) ZIMBALDI LUIGI	P	

Presiede la riunione Il Presidente Prof. R. Pasquino

In grado di prima convocazione ed in prosieguo di seduta

Partecipa alla seduta il Vice- Segretario Generale del Comune dr. Francesco Maida  
E' presente in aula per l'attività di supporto tecnico il Direttore dei servizi Finanziari Dr.  
Raffaele Mucciariello

Il Presidente, pone all'esame dell'Aula la proposta di G.C. n. 484 del 24 luglio 2015 avente  
ad oggetto il Testo coordinato del Regolamento IUC - Sezione TARI -

Fa presente che il provvedimento è stato trasmesso alle Commissioni Bilancio ed Affari  
Istituzionali, che hanno rinviato in Consiglio l'espressione del parere ed alla Commissione  
Trasparenza.

Il provvedimento è stato inviato, altresì, a tutte le Municipalità, delle quali la 9<sup>^</sup> e la 10<sup>^</sup>  
hanno espresso parere contrario, la 7<sup>^</sup> non ha espresso parere per mancanza dei tempi tecnici  
ed al Collegio dei Revisori dei Conti, che ha espresso parere favorevole.

L' assessore Palma illustra il provvedimento.

Entra il Consigliere Borriello Antonio ( Presenti 32)

Il Presidente comunica all'aula che sono stati presentati n. 40 emendamenti e passa all' esame  
del primo a firma del consigliere Varriale.

Il Consigliere Castiello constatata l'assenza del consigliere Varriale fa proprio l' emendamento  
presentato.

L' Assessore Palma propone una modifica.

Il Consigliere Castiello accetta le modifiche proposte dall' amministrazione

Il Presidente mette in votazione l'emendamento con le modifiche proposte l' emendamento al  
quale aderiscono i consiglieri :Moretto, Borriello, Verneti, Caiazzo e Formisano e con l'  
assistenza degli scrutatori accerta e dichiara che il Consiglio ha approvato all' unanimità l'  
emendamento modificato di seguito riportato:

AGGIUNGERE ALL' ART. 24 DEL REGOLAMENTO TARI IL SEGUENTE COMMA 4  
BIS: " LA TARIFFA E' RIDOTTA NELLA PARTE FISSA E VARIABILE , NELLA

MISURA DEL 50% , PER TUTTE LE NUOVE AZIENDE PER UN PERIODO DI ANNI DUE A FAR DATA DALLA APPROVAZIONE DELLA DELIBERA CONSILIARE.

MODIFICARE IL COMMA 5 DELL' ART. 24 NEL MODO CHE SEGUE.

INSERIRE DOPO DI CUI AI COMMI 3 E 4 ILO COMMA 4 BIS”(ALL1)

**IL PRESIDENTE** passa all' esame dell' emendamento n.2 a firma del consigliere Moretto

**Entra in aula il consigliere Madonna ( Presenti 33)**

**L' assessore Palma** esprime parere contrario e propone che venga trasformato in odg

**Il Consigliere Moretto** accetta

**IL Presidente** mette in votazione ordine del giorno e con l' assistenza degli scrutatori accerta e dichiara che il Consiglio ha approvato all' unanimità (ALLEG 2)

**IL PRESIDENTE** passa all' esame dell' emendamento n.3 a firma del consigliere Moretto ed acquisito il parere contrario dell' Amministrazione lo mette in votazione e con l' assistenza degli scrutatori accerta e dichiara che il Consiglio lo ha respinto a maggioranza .

Passa all' esame dell' emendamento n.4 a firma del consigliere Moretto.

Acquisito il parere favorevole dell' Amministrazione lo mette in votazione e con l' assistenza degli scrutatori accerta e dichiara che il Consiglio ha approvato all' unanimità l' emendamento il cui testo di seguito si trascrive:( All 3)

“” ARTICOLO 23 - PUNTO 2 -SOSTITUIRE 20% CON 30 %””

Gli emendamenti contrassegnati con i numeri 5-6-7 vengono respinti a maggioranza con l' astensione dei Consiglieri Attanasio, Castiello, Borriello, Russo e del Consigliere Rinaldi limitatamente all' emendamento n. 7

**IL PRESIDENTE** passa all' esame dell' emendamento n 8 a firma del consigliere Moretto ed acquisito il parere favorevole dell' amministrazione lo mette in votazione con l' assistenza degli scrutatori accerta e dichiara che il Consiglio ha approvato a maggioranza con l'astensione del consigliere Borriello. il cui testo di seguito si trascrive:(All 4)

“ ARTICOLO 24 - PUNTO 3 - LETTERA C DOPO LA PAROLA ASSOCIAZIONI



AGGIUNGERE LA PAROLA ONLUS""

**IL PRESIDENTE** passa all' esame dell' emendamento n.9 a firma del consigliere Moretto ed acquisito il parere contrario dell' amministrazione lo mette in votazione con l' assistenza degli scrutatori accerta e dichiara che il Consiglio lo ha respinto a maggioranza con l'astensione dei consiglieri Attanasio, Castiello, Borriello e Russo.

**IL PRESIDENTE** passa all' esame dell' emendamento n.10 a firma del consigliere Moretto ed acquisito il parere favorevole dell' amministrazione lo mette in votazione e con l' assistenza degli scrutatori accerta e dichiara che il Consiglio ha approvato a maggioranza, con l' astensione del consigliere Castiello, il testo che di seguito si trascrive:( ALL.5)

"" ARTICOLO 24 - PUNTO 4 - DOPO LA PAROLA REGIONALI AGGIUNGERE E COMUNALI""

**IL PRESIDENTE** passa all' esame dell' emendamento n 11 a firma del consigliere Moretto ed acquisito il parere contrario dell' Amministrazione lo mette in votazione con l' assistenza degli scrutatori accerta e dichiara che il Consiglio lo ha respinto a maggioranza con l'astensione dei consiglieri Castiello e Russo.

**IL PRESIDENTE** passa all' esame dell' emendamento n.12 a firma del consigliere Moretto

L' Assessore Palma propone la modifica della percentuale indicata

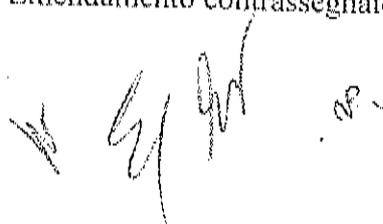
Il consigliere Moretto accoglie la proposta

Il Presidente acquisito il parere favorevole dell' Amministrazione lo mette in votazione e con l' assistenza degli scrutatori accerta e dichiara che il Consiglio ha approvato a maggioranza con l' astensione del P.D il testo che di seguito si trascrive : (ALL.6)

""ARTICOLO 25 PUNTO 5 SOSTITUIRE 20% CON 30%""

Gli emendamenti contrassegnati con i numeri 13 ( astenuti PD e cons. Castiello) n 14 ( astenuti PD e i Cons. Russo e Castiello) nn.15 -16 ( astenuti Pd e i consiglieri Castiello, Russo e Rinaldi ) a firma del cons. Moretto vengono respinti a maggioranza .

L' Emendamento contrassegnato con il numero n 17 è dichiarato inammissibile



**IL PRESIDENTE** passa all' esame dell' emendamento n.18 a firma del consigliere Moretto e acquisito il parere favorevole dell' Amministrazione lo mette in votazione e con l' assistenza degli scrutatori accerta e dichiara che il Consiglio lo ha approvato a maggioranza con l' astensione del Consigliere Santoro il testo che di seguito si trascrive:( All.7)

“ARTICOLO 32 - PUNTO 1 - SOSTITUIRE 300,00 CON 200,00”

**Entra in aula il consigliere Esposito Gennaro( presenti 34)**

Gli emendamenti contrassegnati con i numeri 19-20-21-22-23-24-25-26-27-28-29-30-31-32. acquisito il parere contrario dell' amministrazione vengono respinti a maggioranza con l' astensione dei Consiglieri del P.D. E dei consiglieri Russo e Castiello.

Gli Emendamenti contrassegnati con i numeri 33-34 vengono ritirati dal proponente.

**IL PRESIDENTE** passa all' esame dell' emendamento n 35 a firma del consigliere Moretto ed acquisito il parere contrario dell' amministrazione lo mette in votazione con l' assistenza degli scrutatori accerta e dichiara che il Consiglio lo ha respinto a maggioranza con l'astensione dei consiglieri P.D .ed i Consiglieri castiello e Russo.

**Entra in aula il Consigliere Fiola ( Presenti 35)**

**IL PRESIDENTE** pone in votazione l emendamento tecnico contrassegnato dal n 36 ed assistito dagli scrutatori accerta e dichiara che il Consiglio lo ha approvato a maggioranza con l'astensione del Consiglieri Castiello.che di seguito si trascrive (All 8)

“ ARTICOLO 6 COMMA 1 LETTERA “I” DEL REGOLAMENTO TARI VIENE COSI' SOSTITUITA:” PER LE STRUTTURE ALBERGHIERE: RIDUZIONE DEL 10% DELLA SUPERFICIE IMPONIBILE, CALCOLATA A FORFAIT, IN VIRTU' DELLA PRESENZA DI AREE ASSIMILABILI A PARTI COMUNI (CORRIDOI, HALL, ECC) NON SUSCETTIBILI DI PRODURRE RIFIUTI, PREVIA ESPRESSA E DOCUMENTATA RICHIESTA DEL GESTORE.”

**IL PRESIDENTE** passa all' esame dell' emendamento n 37 a firma del consigliere Nonno ed acquisito il parere contrario dell' Amministrazione lo mette in votazione con l' assistenza

  sp.

degli scrutatori accerta e dichiara che il Consiglio lo ha respinto a maggioranza

**IL PRESIDENTE** passa all' esame dell' emendamento n 38 a firma del consigliere Nonno.

**Il Consigliere Palmieri** interviene nel merito

**IL PRESIDENTE** acquisito il parere contrario dell' Amministrazione lo mette in votazione e con l' assistenza degli scrutatori accerta e dichiara che il Consiglio lo ha respinto a maggioranza con l' astensione dei consiglieri Palmieri, Castiello e Attanasio.

**Entra in aula il consigliere Guangi ( Presenti 36)**

**IL PRESIDENTE** passa all' esame dell' emendamento n 39 a firma del consigliere Nonno.

**Il Consigliere Nonno** lo illustra

**Il Vice Sindaco** fornisce chiarimenti

**IL PRESIDENTE** preso atto della richiesta di votazione per appello nominale formulata dai consiglieri Nonno, Moretto e Guangi procede in tal senso.

( All' appello risultano allontanatisi dall' aula i consiglieri: Formisano, Izzi, Lorenzi, e Madonna mentre risultano entrati in aula i consiglieri Mundo, Rinaldi e Vasquez) Presenti 35

**Il Presidente** assistito dagli scrutatori accerta e dichiara il seguente esito,

**Presenti :35**

**Votanti :30**

**Astenuti: 5 ( si sono astenuti i Consiglieri Attanasio, Castiello, Coccia, Russo, e Pasquino)**

**Voti favorevoli: 12**

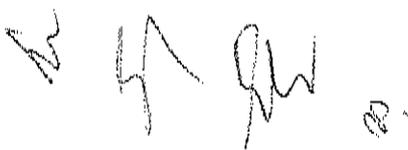
**Voti contrari: 18**

l' emendamento viene respinto a maggioranza con l' astensione dei Consiglieri Attanasio, Castiello, Coccia, Russo, e Pasquino)

**Il Consigliere Crocetta** interviene sulla votazione testè effettuata.

**Entrano in aula i consiglieri Izzi e Lorenzi ( Presenti 37)**

**IL PRESIDENTE** passa all' esame dell' emendamento n.40 a firma del consigliere Borriello



**Entra in aula il consigliere Formisano e si allontana il consigliere Palmieri ( Presenti 37)**

L' assessore Palma propone che tale emendamento venga trasformato in Mozione.

**Il consigliere Borriello** accetta la proposta ed illustra la Mozione.

**Entra in aula il consigliere Madonna ( Presenti 38)**

**Il Presidente** mette in votazione la Mozione ed acquisito il parere favorevole dell' Amministrazione, assistito dagli scrutatori accerta e dichiara che la Mozione è approvata a maggioranza con l' astensione del consigliere Frezza (ALL.9)

**Entra in aula il consigliere Palmieri ( Presenti 39)**

**I Presidente**, terminato l' esame degli emendamenti e constatato che nessun consigliere ha chiesto la parola per dichiarazione di voto, pone in votazione con la Mozione , l'ordine del Giorno e n. 7 emendamenti precedentemente approvati, la delibera di G.C. n. 484 del 24 luglio 2015 avente ad oggetto :” Testo coordinato del regolamento IUC - Sezione TARI “ ed assistito dagli scrutatori accerta e dichiara che il Consiglio con la presenza in aula di n. 39 Consiglieri, i cui nominativi sono riportati sul frontespizio del presente atto, a maggioranza con il voto contrario del P.D e dei Consiglieri Moretto, Guangi, Rinaldi, Vasquez, Schiano e Palmieri e l' astensione dei consiglieri Esposito G. e Castiello

#### **Delibera**

di approvare la proposta di G.C. n. 484 del 24 luglio 2015 avente ad oggetto “ Testo coordinato del regolamento IUC - Sezione TARI” con la mozione , l' Ordine del Giorno e n: 7 Emendamenti approvati che di seguito si riportano :

- I AGGIUNGERE ALL' ART. 24 DEL REGOLAMENTO TARI IL SEGUENTE COMMA 4 BIS: “ LA TARIFFA E' RIDOTTA NELLA PARTE FISSA E VARIABILE , NELLA MISURA DEL 50% , PER TUTTE LE NUOVE AZIENDE PER UN PERIODO DI ANNI DUE A FAR DATA DALLA APPROVAZIONE DELLA DELIBERA CONSILIARE.

MODIFICARE IL COMMA 5 DELL' ART. 24 NEL MODO CHE SEGUE.



INSERIRE DOPO DI CUI AI COMMI 3 E 4 ILO COMMA 4 BIS"(,ALLI)

-2 "" ARTICOLO 23 PUNTO 2 SOSTITUIRE 20% CON 30 %""

-3 ARTICOLO 24 PUNTO 3 LETTERA C DOPO LA PAROLA ASSOCIAZIONI AGGIUNGERE LA PAROLA ONLUS""

-4 ARTICOLO 24 PUNTO 4 DOPO LA PAROLA REGIONALI AGGIUNGERE E COMUNALI""

-5 ""ARTICOLO 25 PUNTO 5 SOSTITUIRE 20% CON 30%""

-6 ARTICOLO 32 PUNTO 1 SOSTITUIRE 300,00 CON 200,00""

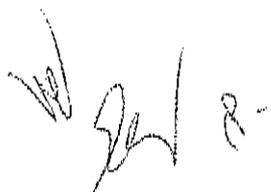
-7"ARTICOLO 6 COMMA 1 LETTERA "I" DEL REGOLAMENTO TASI VIENE COSI' SOSTITUITA:" PER LE STRUTTURE ALBERGHIERE. RIDUZIONE DEL 10% DELLA SUPERFICIE IMPONIBILE, CALCOLATA A FORFAIT, IN VIRTU' DELLA PRESENZA DI AREE ASSIMILABILI A PARTI COMUNI (CORRIDOI, HALL, ECC) NON SUSCETTIBILI DI PRODURRE RIFIUTI, PREVIA ESPRESSA E DOCUMENTATA RICHIESTA DEL GESTORE."

**Il Presidente** propone al Consiglio di dichiarare, per l'urgenza, immediatamente esecutiva la deliberazione adottata.

In base all'esito della votazione, assistito dagli scrutatori, accerta e dichiara che il Consiglio con voti unanimi, ai sensi del 4 comma dell'art. 134 del T.U. 267/2000, ha dichiarato immediatamente esecutiva per l'urgenza la deliberazione teste' adottata

Si allega, quale parte integrante del presente provvedimento:

- parere del Collegio dei Revisori dei Conti;
- delibera di G. C. n.484 del 24 luglio 2015 , composta da n 8 .pagine progressivamente numerate nonché da allegati, costituenti parte integrante, di complessive n. 33 pagine, separatamente numerate.
- *1 mozione*
- *1 ordine del giorno*
- *7 emendamenti*



*Il contenuto integrale degli interventi è riportato nel resoconto stenotipico della seduta, depositato presso la Segreteria del Consiglio Comunale.*

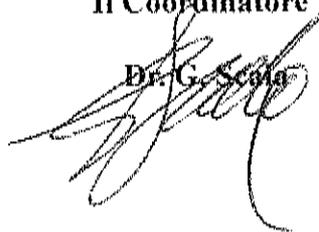
**Il Dirigente**

**Dott.ssa L. Barbat**



**Il Coordinatore**

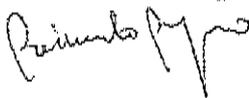
**Dr. G. Scata**



*Ma che il presente verbale viene sottoscritto come appresso:*

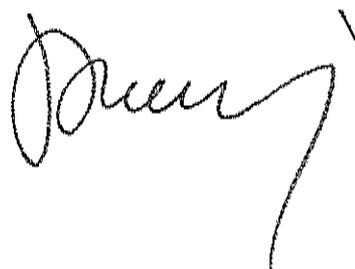
**Il Presidente del Consiglio Comunale**

**Prof. R. Pasquino**



**Il Vice Segretario Generale**

**Dr. F. Maida**



Si attesta che la presente è stata pubblicata all'albo pretorio il 31 AGO 2015  
e vi rimarrà pubblicata per quindici giorni (art.124, co.1 D.L.vo 267/2000).

Il Responsabile  
*[Signature]*

Il presente provvedimento immediatamente eseguibile ex IV co. Art.134 D.L.vo 267/2000  
viene assegnato a

~~Atto~~ Palusi, Dr. Tuccianello, Dr. Scala *[Signature]*

P.R. \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

### ESECUTIVITA' DELLA DELIBERAZIONE

Constatato che sono decorsi i dieci giorni dalla pubblicazione si dà atto che la presente  
deliberazione è divenuta da oggi esecutiva, ai sensi dell'art.134, co. III. D.L.vo 267/2000.-

Addi \_\_\_\_\_

Il Segretario Generale

\_\_\_\_\_

La presente deliberazione viene assegnata per le procedure attuative, ai sensi dell'art.97  
D.L.vo 267/2000 a:

\_\_\_\_\_

Addi \_\_\_\_\_

Il Segretario Generale

\_\_\_\_\_

Copia della presente deliberazione viene in data odierna ricevuta dal sottoscritto con  
onere della procedura attuativa.

P.R. Firma \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_



2

COMUNE DI NAPOLI

CONSIGLIO COMUNALE DI NAPOLI  
GRUPPO CONSILIARE Fratelli d'Italia-AN  
Il Consigliere

*OSR*

*Unanimità*

~~DELIBERA GIUNTA COMUNALE N° 484 del 24/07/2015~~

EMENDAMENTO N° 1

A pagina 16 Punto d) sostituire 5 con 4. *aggiungo Ke i 4 sono*  
*si figh e 5 i compensati*

Il Consigliere Comunale  
Vincenzo Moretto

*[Signature]*



CONSIGLIO COMUNALE

18  
OK

**SEDUTA DEL CONSIGLIO COMUNALE DEL**

*MARZO 2016*

EMENDAMENTO ALLA DELIBERAZIONE DI G.C. N° 487 del

Oggetto:"

Premesso:

- **che** la raccolta differenziata è la strada maestra per ridurre i rifiuti e migliorare l'ambiente;
- **che** è scelta obbligata per chiudere definitivamente col sistema delle discariche e con i gravi e deturpativi fenomeni di impatto ambientale e degrado paesaggistico;
- **che** è scelta di impegno civile contro le ecomafie;
- **che** è argine contro lo spreco e la distruzione delle risorse naturali;
- **che** è metodologia eco-sostenibile per recuperare rilevanti quantità di materia terza da reimmettere sul mercato per il riuso;
- **che** comporterà un graduale e cospicuo risparmio economico per il Servizio d'igiene urbana.

Considerato:

- **che** la raccolta differenziata va incentivata anche attraverso forme concrete di risparmio destinate alle famiglie relativamente alla tassazione sui rifiuti;
- **che** verso quelle famiglie che praticano la raccolta differenziata come disciplinata da ASIA Napoli col sistema del "porta a porta" va applicata una parziale detassazione della TARI.

Tanto premesso e considerato,

si propone di incentivare, al fine di accrescerne la percentuale, la raccolta differenziata applicando da subito una detassazione sulla TARI a tutte le famiglie coinvolte nel "porta a porta" <sup>FINO ALLE 30% delle famiglie</sup> ~~iniziano con una percentuale proporzionale al ricavo della vendita della materia~~

*In nessun caso le scelte ecologiche per la separazione  
urbanistica ~~dei rifiuti~~ differenziate.*

(18)

terza che allo stato è pari ad euro 3,9 milioni, percentuale di sconto che potrà incrementarsi ulteriormente "in progress", coi maggiori risultati che via via si conseguiranno.

Le risorse finanziarie per tale detassazione, in questa prima, fase vanno poste a carico della fiscalità generale del Comune

*[Signature]* P.D.

P.D.

P.D.

*[Signature]*



CONSIGLIO COMUNALE

*Int. M. Biondo  
acc. del f. 21/11/11*

**SEDUTA DEL CONSIGLIO COMUNALE DEL**

**EMENDAMENTO ALLA DELIBERAZIONE DI G.C. N° 488 del**

Oggetto:"

Premesso:

- **che** la raccolta differenziata è la strada maestra per ridurre i rifiuti e migliorare l'ambiente;
- **che** è scelta obbligata per chiudere definitivamente col sistema delle discariche e con i gravi e deturpativi fenomeni di impatto ambientale e degrado paesaggistico;
- **che** è scelta di impegno civile contro le ecomafie;
- **che** è argine contro lo spreco e la distruzione delle risorse naturali;
- **che** è metodologia eco-sostenibile per recuperare rilevanti quantità di materia terza da reimmettere sul mercato per il riuso;
- **che** comporterà un graduale e cospicuo risparmio economico per il Servizio d'igiene urbana.

Considerato:

- **che** la raccolta differenziata va incentivata anche attraverso forme concrete di risparmio destinate alle famiglie relativamente alla tassazione sui rifiuti;
- **che** verso quelle famiglie che praticano la raccolta differenziata come disciplinata da ASIA Napoli col sistema del "porta a porta" <sup>*per incentivare*</sup> va applicata una parziale detassazione della TARI.

*DELLE USCE ECOLOGICHE*

Tanto premesso e considerato,

si propone di incentivare, al fine di accrescerne la percentuale, la raccolta differenziata applicando da ~~subito~~ una detassazione sulla TARI a tutte le famiglie coinvolte nel "porta a porta", iniziando con una percentuale proporzionale al ricavato della vendita della materia

*\* le famiglie che conferiscono al sistema*

Delle insediamenti scolastici le posizioni rappresentative  
e inerenti

terza che allo stato è pari ad euro 3,9 milioni, percentuale di sconto che potrà incrementarsi  
ulteriormente "in progress", coi maggiori risultati che via via si conseguiranno.

Le risorse finanziarie per tale detassazione, in questa prima, fase vanno poste a carico  
della fiscalità generale del Comune

Finanziario P.D.

 P.D.

P.D.

P.D.



Allegato 1

Gruppo Consiliare  
Italia dei Valori  
Il Consigliere

Al

**Emendamento n. 2**  
**Alla deliberazione n. 484 del 17/07/2015**  
**Proposta al Consiglio**  
**Il consigliere Varriale Vincenzo (IDV)**

- Rilevato che la crisi economica sta continuando a decimare le attività commerciali, artigianali, terziarie e industriali di Napoli e dell'intera regione. Uno dopo l'altro inghiotte negozi storici, piccole botteghe di quartiere, arriva anche nelle vie del lusso. Negli ultimi 6 mesi (da gennaio a giugno) hanno chiuso circa 2 mila negozi a Napoli e provincia (1942 per la precisione). Sono allarmanti i dati dello studio elaborato da Confesercenti Campania. Se si allargà il raggio d'indagine alla regione, il dato raddoppia: sono 3857 i commercianti che hanno ceduto il passo nella prima metà del 2014.

Considerato che:

Nell'ultimo anno la Campania ha perso il 35 per cento di imprese del commercio al dettaglio rispetto al 2013.

L'immagine emblematica è quella che offre tristemente il salotto di Napoli, il cuore di Chiaia. Nell'elegante via Calabritto, tempio delle griffe e del lusso esclusivo, 13 negozi su 25 hanno chiuso. Colpa degli affari calati e del caro affitti.

Stesso scenario al Vomero, dove negli ultimi 6 mesi hanno chiuso 42 negozi. La crisi è evidente in via Kerbaker dove su 29 negozi, 16 sono sfitti. Resiste la galleria Vanvitelli ma lo spettacolo di desolazione è unico: la metà delle insegne è spenta, sono tanti i negozi chiusi, abbandonati da mesi. È storia recente l'assenza di librerie nel quartiere, dopo la chiusura di Loffredo e di Fnac. Una mancanza che ha provocato la nascita di un bookstore "spontaneo", fatto con i libri portati dalla gente del quartiere ("locisto").

L'evidenza della realtà è confermata dai dati di Confesercenti Campania. Il dato più sconcertante è quello delle 2 mila imprese di commercio al dettaglio (alimentari e non) perse in 6 mesi, soprattutto in città ma anche nell'hinterland. Sono i piccoli negozi di quartiere, schiacciati dalla grande distribuzione. Ne spariscono 717 a Caserta, 181 a Benevento, 199 ad Avellino. Anche Salerno rischia la desertificazione, assieme a Napoli: sono 818 le botteghe chiuse nella cittadina nella prima metà dell'anno.



Gruppo Consiliare  
Italia dei Valori  
Il Consigliere

Le imprese vanno tutelate e devono pagare meno tasse.

Ritenuto che dal Comune di Napoli potrebbe essere dato un minimo segnale di riduzione delle tasse al fine di incentivare la nascita di nuove imprese e quindi di occupazione

### Propone il seguente emendamento

Aggiungere all'art. 24 del regolamento TARI di cui alla delibera di proposta al Consiglio n. 484 del 17/07/2015 il seguente comma 4 bis:

"La tariffa è ridotta nella parte fissa e variabile, nella misura del ~~70%~~ <sup>50%</sup> per tutte le nuove aziende per un periodo di anni 2, *a far data della approvazione della delibera consiliare*  
Modificare il comma 5 dell'art. 24 nel modo che segue:  
inserire dopo di cui ai commi 3 e 4 il comma 4 bis.

Il Consigliere  
Vincenzo Varriale



COMUNE DI NAPOLI

CONSIGLIO COMUNALE di NAPOLI  
GRUPPO CONSILIARE Fratelli d'Italia-AN  
Il Consigliere

FALV

3  
Moretto

DELIBERA GIUNTA COMUNALE N° 484 del 24/07/2015

EMENDAMENTO N° 3 - 4

A pagina 17 Art. 23 punto 2 sostituire 20% con 30%

il Consigliere Comunale  
Vincenzo Moretto



COMUNE DI NAPOLI

CONSIGLIO COMUNALE DI NAPOLI  
GRUPPO CONSILIARE Fratelli d'Italia-AN  
Il Consigliere

*Gruppo  
Art. 24*

DELIBERA GIUNTA COMUNALE N° 484 del 24/07/2015

EMENDAMENTO N° 7

A pagina 18 Art. 24 punto 3 lettera c dopo la parola Associazioni aggiungere la parola ONLUS

il Consigliere Comunale  
Vincenzo Moretto



COMUNE DI NAPOLI

CONSIGLIO COMUNALE di NAPOLI  
GRUPPO CONSILIARE Fratelli d'Italia-AN  
Il Consigliere

*Art. 5  
Corrette*

DELIBERA GIUNTA COMUNALE N° 484 del 24/07/2015

EMENDAMENTO N° 9

A pagina 18 Art. 24 punto 4 dopo la parola regionali aggiungere e comunali.

il Consigliere Comunale  
Vincenzo Moretto



COMUNE DI NAPOLI

CONSIGLIO COMUNALE di NAPOLI  
GRUPPO CONSILIARE Fratelli d'Italia-AN  
Il Consigliere

*FRV*

6

DELIBERA GIUNTA COMUNALE N° 484 del 24/07/2015

EMENDAMENTO N° 11

A pagina 19 Art. 25 punto 5 sostituire 20% con <sup>30</sup>~~40~~%.

il Consigliere Comunale  
Vincenzo Moretto



7

COMUNE DI NAPOLI

CONSIGLIO COMUNALE di NAPOLI  
GRUPPO CONSILIARE Fratelli d'Italia-AN  
Il Consigliere

DELIBERA GIUNTA COMUNALE N° 484 del 24/07/2015

EMENDAMENTO N° 17

A pagina 24 Art. 32 punto 1 sostituire 300,00 con 200,00

il Consigliere Comunale  
Vincenzo Moretto

*FAL*  
*Asst Sartore*

8  
affianco a  
M.P.  
M. Corbelli

**EMENDAMENTO N.**  
**ALLA DELIBERAZIONE N. 484 DEL 24 LUGLIO 2015**  
**Proposta al Consiglio: Testo Coordinato del Regolamento IUC – Sezione TARI**

**Visto che:**

- con Deliberazione 484 del 24/7/2015 è stato approvato il Testo Coordinato del Regolamento IUC relativo alla TARI,
- nell'ambito di un proficuo rapporto con le principali associazioni rappresentative degli albergatori, sono state definite delle strategie a favore di un rilancio del settore turistico della città, anche attraverso delle agevolazioni tariffarie;
- nell'ultimo incontro era stata espressa la richiesta da parte delle associazioni stesse di disporre l'esonero per le parti comuni degli hotel assimilandole a quelle degli stabili provati;

**Ritenuto che:**

- tale richiesta rientri nella facoltà regolamentare del Comune di concedere speciali riduzioni d'imposta;
- tale agevolazione ricade nelle azioni messe in campo da questa Amministrazione per rilanciare il turismo nella città di Napoli;
- che il Regolamento approvato con Deliberazione 484 del 24/7/2015 all'articolo 6, comma 1, lettera i) reca l'indicazione di riduzione a favore degli albergatori "in misura forfettaria del 10% delle parti comuni [...]";
- tale dizione potrebbe generare dubbi sulla corretta applicazione della norma regolamentare

**PROPONE IL SEGUENTE EMENDAMENTO**

- di sostituire all'articolo 6 comma 1 lettera i) del Regolamento TARI al posto delle parole: "riduzione in misura forfettaria del 10% delle parti comuni" la nuova formulazione "riduzione del 10% della superficie imponibile, calcolata a forfait, in virtù della presenza di aree assimilabili a parti comuni non suscettibili di produrre rifiuti";
- pertanto la nuova lettera risulterà così: **per le strutture alberghiere: riduzione del 10% della superficie imponibile, calcolata a forfait, in virtù della presenza di aree assimilabili a parti comuni (corridoi, hall, ecc) non suscettibili di produrre rifiuti, previa espressa e documentata richiesta del gestore.**

Napoli, 03 agosto 2015

Il Direttore Servizi Finanziari  
Ragioniere Generale  
Dott. Raffaele Muccozziello

~~Il Presidente del Consiglio~~

Il Presidente del Comune  
L. Corbelli



COMUNE DI NAPOLI

Collegio dei Revisori dei Conti

**PARERE ESPRESSO DAL COLLEGIO REVISORI DEI CONTI DEL 28/07/2015**

**OGGETTO: Proposta al Consiglio, Deliberazione di G.C. n. 48~~8~~ del 24/07/2015 – Testo Coordinato del Regolamento IUC – Sezione TARI”.**

L'anno duemilaquindici, il giorno 28 del mese di luglio, alle ore 13:15, presso i locali siti al 3° piano di Palazzo S. Giacomo, si è riunito il Collegio dei Revisori così composto e presente:

dr. Vincenzo DE SIMONE	Presidente
dr. Giuseppe TOTO	Componente
dr. Antonio Luciano	Componente

per esprimere il proprio parere sulla Deliberazione di G.C., di cui all'oggetto.

**Il Collegio dei Revisori;**

- visto il parere di Regolarità tecnica, espresso ai sensi dell'art. 49, comma 1, D.Lgs. n. 267/2000 in termini di “favorevole”;
- visto il parere di Regolarità contabile, espresso ai sensi dell'art. 49, D.Lgs. n. 267/2000, come sostituito dall'art. 3, comma 2, del D.L. 174 del 10 ottobre 2012, in termini di “favorevole”;
- lette le osservazioni del Segretario generale;

si accinge ad esprimere il proprio parere che viene qui di seguito riportato.

Preliminarmente il Collegio si limita a prendere in considerazione solo alcuni aspetti, quelli più salienti del Regolamento che disciplina la IUC – Sezione TARI così come derivante dall'aggiornamento.

A riguardo viene ulteriormente precisato che, con la proposta in questione, si approva il Regolamento TARI con un unico atto distinto e separato dalla disciplina della IUC, già a sua volta approvata con Deliberazione di C.C., n. 27/2014, al fine di garantire la trasparenza amministrativa e di conseguenza rendere più agevole la consultazione del Regolamento medesimo.

Considerata la podestà normativa riservata all'Ente proprio per l'applicazione del Federalismo fiscale, già regolamentato con leggi costituzionali, visto anche l'art. 52 del D.Lgs. n. 446/97, il Comune si autodetermina e fissa le nuove tariffe per preservare e salvaguardare il proprio equilibrio finanziario di bilancio.



COMUNE DI NAPOLI

Collegio dei Revisori dei Conti

A tal'uopo, si precisa che, ai sensi dell'art. 243 bis del D.Lgs. n. 267/2000, si prevede che per gli Enti che hanno aderito alla procedura di Riequilibrio Economico-Finanziario Pluriennale, al fine di assicurare il prefissato graduale riequilibrio finanziario, per tutto il periodo di durata del Piano, l'Ente:

“può deliberare le aliquote o tariffe dei tributi locali nella misura massima consentita, anche in deroga ad eventuali limitazioni disposte dalla legislazione vigente”.

- il comma 639, della Legge 174/2013, secondo cui il gettito TARI deve assicurare “la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio di raccolta e smaltimento rifiuti;

- il comma 679 stabilisce che “ il Comune, con Regolamento di cui all'art. 52 del D.Lgs. n. 446/97, può prevedere riduzioni ed esenzioni nei seguenti casi:

a) abitazioni con unico occupante;

b) abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo;

c) locali, diversi dalle abitazioni, ed aree scoperte adibiti ad uso stagionale o ad uso non continuativo, ma ricorrente;

d) abitazioni occupate da soggetti che risiedono o abbiano la dimora, per più di sei mesi all'anno, all'estero;

e) fabbricati rurali ad uso abitativo.

#### **TUTTO CIO' RICHIAMATO, ESAMINATO, ANCHE NEI DETTAGLI,**

al fine di una semplificazione del procedimento amministrativo e soprattutto al fine di non determinare ingiuste disparità di trattamento tra le varie categorie dei soggetti passivi, la Giunta comunale propone una serie di modifiche al Regolamento con particolare riferimento al tributo TARI, e precisamente:

- art. 22 riguardante la disciplina per le riduzioni ed agevolazioni dedicate alle utenze domestiche, si propone di eliminare per i contribuenti invalidi e/o inabili al lavoro il vincolo del possesso di immobili nel Comune di Napoli;

- art. 6, comma 1, lettera c), che prevede l'esclusione tra i locali da tassare per idoneità a proporre rifiuti, anche l'inserimento dei locali SERVER FARM, stabilendo una riduzione della tassazione in misura del 10%, limitatamente alle parti comuni delle strutture alberghiere e ciò anche al fine di equiparare le stesse alle aree comuni condominiali:

- art. 8, comma 5, lettera b), nella parte in cui disciplina le modalità e i termini di presentazione delle istanze per ottenere i benefici previsti dallo stesso articolo, si



COMUNE DI NAPOLI

Collegio dei Revisori dei Conti

stabilisce che l'istanza, debitamente documentata, deve essere prodotta annualmente entro il 30 giugno dell'anno successivo a quello in cui il contribuente ha effettuato l'attività di recupero o smaltimento;

- art. 23 e 24, che disciplinano rispettivamente le riduzioni per compostaggio e riduzioni e agevolazioni per utenze non domestiche anche al fine di consentire una diversa articolazione del procedimento amministrativo;

- art. 25, che prevede le riduzioni per recupero, viene stabilito che le riduzioni di che trattasi per i contribuenti che provvedono in autonomia al recupero dei rifiuti, potranno essere concesse solo su esibizione di una certificazione che deve essere rilasciata dalle società all'uopo autorizzate;

- art. 29, che disciplina i versamenti e le riscossioni, viene previsto anche per i nuovi iscritti l'obbligo di procedere al pagamento in autoliquidazione del tributo dovuto, utilizzando il modello F24, consentendo in tal modo al cittadino di versare le somme dovute senza incorrere in sanzioni per il mancato versamento e, contestualmente, di provvedere a colmare il vuoto esistente nel precedente Regolamento;

### TUTTO CIO' ARGOMENTATO

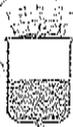
e, con particolare riferimento al quadro normativo interessato, il Collegio dei Revisori esprime il proprio parere in termini di "favorevole" alla proposta al Consiglio di "Approvazione del Testo coordinato del Regolamento IUC - Sezione TARI" con le modifiche appena sopra dettagliate che questo Collegio riconosce valide ed idonee per la semplificazione amministrativa e per la razionalizzazione del pagamento del tributo TARI a carico dei contribuenti interessati.

Si raccomanda che la presente Deliberazione, una volta approvata sia trasmessa entro i termini di legge al MEF.

Con il rilascio del presente parere, il Collegio dei Revisori assolve anche al proprio obbligo come imposto dall'art. 239 del (TUEL).

Napoli, lì 28/07/2015

IL COLLEGIO DEI REVISORI



COMUNE DI NAPOLI

ORIGINALI

ASSESSORATO Al Bilancio, Finanza e Programmazione  
Direzione Servizi Finanziari  
Servizio Gestione IUC - TARI a stralcio TARES - TARSU

17 LUG. 2015  
10 596

Proposta di delibera prot. n° 10 del 17/07/2015  
Categoria ..... Classe ..... Fascicolo .....

Annotazioni .....

REGISTRO DELLE DELIBERAZIONI DI GIUNTA COMUNALE - DELIB. N° 484

OGGETTO: Proposta al Consiglio: Testo Coordinato del Regolamento IUC - Sezione TARI

Il giorno 24 LUG. 2015, nella residenza comunale, convocata nei modi di legge, si è riunita la Giunta comunale. Si dà atto che sono presenti i seguenti n° 19 Amministratori in carica:

**SINDACO:**

Luigi de MAGISTRIS

P

**ASSESSORI:**

Raffaele DEL GIUDICE

P

Maria Caterina PACE

P

Mario CALABRESE

P

Salvatore PALMA

P

Alessandra CLEMENTE

P

Annamaria PALMIERI

P

Gaetano DANIELE

P

Enrico PANINI

P

Alessandro FUCITO

P

Carmine PISCOPO

P

Roberta GAETA

P

M.Caterina PACE

P

(Nota bene: Per gli assenti viene apposto, a fianco del nominativo, il timbro "ASSENTE"; per i presenti viene apposta la lettera "P")

Assume la Presidenza: Sindaco Luigi de Magistris

Assiste il Segretario del Comune: Dr. Gaetano Daniele

**IL PRESIDENTE**

constatata la legalità della riunione, invita la Giunta a trattare l'argomento segnato in oggetto.

IL SEGRETARIO GENERALE

LA GIUNTA COMUNALE, su proposta dell'Assessore al Bilancio, Finanza e Programmazione dott. Salvatore PALMA,

Premesso che

- l'art.1, comma 639, della legge 27 dicembre 2013, n° 147 ha istituito a decorrere dal 01 gennaio 2014 l'imposta Unica Comunale ( IUC) costituita da tre componenti: L'IMU ( Imposta Municipale Propria), la TARI ( Tassa sui rifiuti) e la Tasi ( Tributo per i servizi indivisibili) aventi ognuno una propria disciplina ed autonomia applicativa
- l'imposta Unica Comunale ( IUC) si basa su due presupposti impositivi: uno costituito dal possesso di immobili e collegato alla loro natura e valore; l'altro collegato all'erogazione e fruizione di servizi comunali. Sul primo presupposto trova applicazione l'imposta Municipale propria ( IMU), di natura patrimoniale; sul secondo presupposto riferito ai servizi, si articolano: il tributo finalizzato a coprire i costi relativi ai servizi indivisibili ( TASI) e la tassa sui rifiuti ( TARI);
- pertanto nella IUC agiscono le tre componenti IMU, TASI e TARI , le quali costituiscono tre distinti tributi che seppur accomunati da alcune disposizioni ( commi 692 -701 della legge n°147/2013) conservano la loro autonoma identità e specifiche differenziazioni che inducono, ai fini applicativi, di stabilire una disciplina articolata in distinti regolamenti;

Visto che

- in virtù dell'articolo 1, commi 679 – 682 -702, della citata legge 147/2013, successivamente integrata e modificata, che richiama l'art 52 del D.lgs n.446/1997, è confermata la potestà regolamentare del comune in materia di entrate, anche di natura tributaria;
- in particolare il predetto art. 52 del D.lgs 446/1997 stabilisce che: “ le provincie ed i comuni possono disciplinare con regolamento le proprie entrate, anche tributarie, salvo per quanto attiene alla individuazione e definizione delle fattispecie imponibili dei soggetti passivi e dell'aliquota massima dei singoli tributi, nel rispetto delle esigenze di semplificazione degli adempimenti dei contribuenti. Per quanto non regolamentato si applicano le disposizioni di legge vigenti;

Dato atto che, ai sensi dell'art.1, comma 169, della legge 27 dicembre 2006 n° 296 e dell'art. 27, comma 8, della legge 28 dicembre 2001 n° 448, il termine previsto per deliberare le tariffe e le aliquote d'imposta per i tributi locali, nonché per approvare i regolamenti relativi alle entrate degli enti locali, è stabilito entro la data fissata da norme statali per l'approvazione del bilancio di previsione e statuito, inoltre, che se le suddette deliberazioni, anche se approvate successivamente all'inizio dell'esercizio, purchè entro il limite innanzi indicato, hanno effetto dal 1° gennaio dell'anno di riferimento;

Visto che il decreto del Ministero dell'interno del 13 maggio 2015 ha previsto che il termine per la deliberazione del bilancio di previsione per l'anno 2015 da parte degli Enti locali è differito al 30 luglio 2015;

Richiamato la deliberazione del Consiglio Comunale n°27 del 21 maggio 2014, e successive modificazioni, è stato approvato il Regolamento per la disciplina dell'imposta Unica Comunale con la quale è stata disciplinata e istituita, tra l'altro, la T.A.R.I.

Atteso che ai sensi dell'art.1 comma 660 il Comune può deliberare ulteriori riduzioni ed esenzioni rispetto a quelle previste dalla lettera a) a e) del comma 659. Disponendo che la relativa copertura può essere disposta attraverso apposite autorizzazioni di spesa e deve essere assicurata attraverso il ricorso a risorse derivanti dalla fiscalità generale;

D. SEGRETARIO COMUNALE

Rilevato che:

ai fini di una semplificazione del procedimento amministrativo e al fine di non determinare un'ingiusta disparità di trattamento tra le varie categorie di soggetti occorre, modificare l'art.22 del regolamento, che detta la disciplina per le riduzioni ed agevolazioni per le utenze domestiche, eliminando per i contribuenti invalidi e/o inabili al lavoro " il vincolo del possesso di immobili nel Comune di Napoli";

occorre inserire che tra i locali da escludere dalla tassazione per inidoneità a produrre rifiuti, di cui all'art. 6- comma 1, lett.c ), i locali SERVER FARM

prevedere una riduzione della tassazione del 10% limitatamente alle parti comuni delle strutture alberghiere, al fine di equiparare le stesse alle aree comuni dei condomini

occorre modificare l'articolo 8- comma 5- lett. B, nella parte in cui disciplina le modalità e i termini di presentazione delle istanze per ottenere i benefici previsti dallo stesso articolo, prevedendo che l'istanza, debitamente documentata, deve essere prodotta annualmente entro il 30 giugno dell'anno successivo a quello in cui il contribuente ha effettuato l'attività di recupero o smaltimento.

Rilevato, altresì, che occorre modificare gli art. 23 – 24, che disciplinano rispettivamente le riduzioni per compostaggio e riduzioni e agevolazioni per le utenze non domestiche, al fine di consentire una diversa articolazione del procedimento

Ritenuto di dover modificare l'art.25, riduzioni per recupero, prevedendo che le riduzioni de quo per i contribuenti che provvedono in autonomia al recupero dei rifiuti potranno essere concesse solo su esibizione di una certificazione che dovrà essere rilasciata dalle società all'uopo autorizzate;

Ritenuto, inoltre, di modificare l'art.29, disciplinante i versamenti e riscossioni, prevedendo anche per i nuovi iscritti l'obbligo di procedere al pagamento in autoliquidazione del tributo dovuto, utilizzando il modello F.24, consentendo in tal modo al cittadino di versare le somme dovute senza incorrere in sanzioni per il mancato versamento e contestualmente colmare il vuoto esistente nel precedente regolamento

Considerata la necessità di consentire una più facile lettura ed applicazione del regolamento si suddividono i due istituti del ravvedimento operoso e adempimento spontaneo tardivo disciplinandoli rispettivamente negli art. 35 e 36;

Visto il decreto legislativo n.267/2000 e successive modificazioni e integrazioni;

Vista la legge n.147/2013 e successive modifiche e integrazioni;

Si allega, quale parte integrante del presente atto, il seguente documento composto complessivamente da n°33 pagine, progressivamente numerate:

- Testo Coordinato del Regolamento IUC- Sezione TARI.

La parte narrativa, i fatti, gli atti citati, le dichiarazioni ivi comprese sono veri, fondati e sono stati redatti dal Dirigente che sottoscrive il presente atto esclusivamente sotto il profilo tecnico atteso che ogni decisione è rimessa agli Organi deliberati.

**IL SEGRETARIO GENERALE**

Il Direttore Centrale dei Servizi Finanziari  
Dirigente ad interim  
Servizio Gestione IUC - TARI e Imposta IARES - IARSU  
Dott. Raffaele Maresca

**CON VOTI UNANIMI**

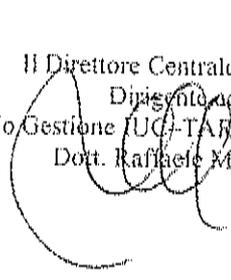
4

**DELIBERA**

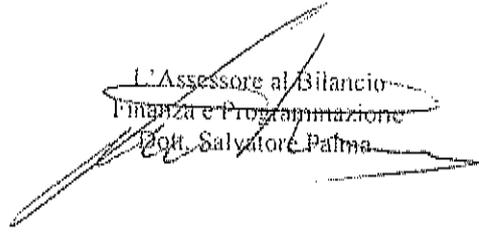
Proporre al Consiglio, per tutto quanto esposto in narrativa, che qui intendosi integralmente trascritto:

- Approvare il Testo coordinato del regolamento IUC – sezione TARI composto da n°39 articoli più all. A e all.B, che, allegato al presente provvedimento, ne costituisce parte integrante e sostanziale;
- Disporre, ai sensi della normativa vigente, l'invio della presente deliberazione al Ministero dell'Economia e Finanza – Dipartimento delle Finanze entro i termini di legge

Il Direttore Centrale dei Servizi Finanziari  
Dirigente ad interim  
Servizio Gestione IUC-TARI e Circolo TARES-TARSU  
Dott. Raffaele Mucciarolo



L'Assessore al Bilancio  
Finanza e Programmazione  
Dott. Salvatore Palma



Letto confermato e sottoscritto:  
IL SINDACO  IL SEGRETARIO GENERALE 



COMUNE DI NAPOLI

5

PROPOSTA DI DELIBERAZIONE PROT. N. 10 DEL 17/07/2015 AVENTE AD OGGETTO:

Proposta al Consiglio: Testo Coordinato del Regolamento IUC - Sezione TARI

Il Direttore dei Servizi Finanziari, Dirigente ad interim Servizio Gestione IUC - TARI a stralcio TARES - TARSU esprime, ai sensi dell'art. 49, comma 1, del D.Lgs. 267/2000, il seguente parere di regolarità tecnica in ordine alla suddetta proposta:

FAVOREVOLE

Addi.....

Il Direttore Centrale dei Servizi Finanziari  
Dirigente ad interim  
Servizio Gestione IUC - TARI a stralcio TARES - TARSU  
Dott. Raffaele Mucetariello

Pervenuta alla Direzione Centrale Servizi Finanziari il 17/07/2015 Prot. 10/596  
Il Dirigente del Servizio di Ragioneria, esprime, ai sensi dell'art. 49, comma 1, del D. Lgs. 267/2000, il seguente parere di regolarità contabile in ordine alla suddetta proposta:

FAVOREVOLE

Addi.....

IL RAGIONIERE GENERALE

**ATTESTATO DI COPERTURA FINANZIARIA ED IMPEGNO CONTABILE**

La somma di € ..... viene prelevata dal Titolo..... Sez.....  
Rubrica..... Cap..... ( ..... ) del Bilancio ..... che presenta  
la seguente disponibilità:

Dotazione € .....  
Impegno precedente € .....  
Impegno presente € .....  
Disponibile € .....

Ai sensi e per quanto disposto dall'art. 151, comma 4, del D.Lgs. 267/2000, si attesta la copertura finanziaria della spesa di cui alla suddetta proposta.

Addi.....

IL RAGIONIERE GENERALE

OSSERVAZIONI DEL SEGRETARIO GENERALE

Il provvedimento in esame contiene, la proposta al Consiglio di approvazione del testo coordinato del regolamento IUC-sezione TARI.

Il dirigente proponente ha espresso il parere di regolarità tecnica, ai sensi dell'art. 49, comma 1, del D.Lgs. n. 267/2000, con la locuzione "favorevole".

Il Ragioniere Generale ha espresso il parere di regolarità contabile - ai sensi dell'art. 49, comma 1, e dell'art. 147bis, comma 1, del D.Lgs. 267/2000 - in senso favorevole. Al riguardo, si precisa che, ai sensi dell'art. 18 del Regolamento comunale sul sistema dei controlli interni, il parere di regolarità contabile implica che siano state svolte attente valutazioni in ordine a: *"la regolarità della documentazione prodotta; il rispetto delle competenze proprie dei soggetti che adottano i provvedimenti; la giusta imputazione al bilancio e la disponibilità sul relativo intervento o capitolo; l'osservanza dei principi contabili e delle norme fiscali; la valutazione degli effetti che si determinano per il bilancio dell'Ente in relazione agli equilibri economico-finanziari dello stesso; la valutazione degli effetti che si determinano per il bilancio dell'Ente in relazione agli equilibri patrimoniali"*. Altresì rilevanti sono le valutazioni sulla coerenza dell'atto proposto rispetto alle restrizioni del Piano di Riequilibrio Finanziario Pluriennale, affinché lo stesso si mantenga idoneo, in termini sia di competenza sia di cassa, all'effettivo risanamento dell'ente.

Dalle motivazioni e dalle dichiarazioni espresse nella parte narrativa, redatta con attestazione di responsabilità dal dirigente proponente, risulta che la proposta trova il suo fondamento nella potestà regolamentare attribuita al Comune in materia di entrate, anche di natura tributaria, ai sensi dell'art. 1, commi 639-679-682-702 della legge 27 dicembre 2013, n. 147 e dell'art. 52 del d.lgs. 446/1997.

Si richiama la legge n. 174/2013 (legge stabilità 2014) e, in particolare, i seguenti commi:

- il comma 639 che istituisce l'Imposta Unica Comunale (IUC), costituita di una parte di natura patrimoniale (IMU) e di una componente riferita ai servizi che si articola in TASI e TARI;
- il comma 654, secondo cui il gettito TARI deve assicurare *"la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio [...]"* di raccolta e smaltimento dei rifiuti;
- il comma 679, per cui *"Il comune con regolamento di cui all'articolo 52 del decreto legislativo 15 dicembre 1997, n. 446, può prevedere riduzioni ed esenzioni nel caso di: a) abitazioni con unico occupante; b) abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo; c) locali, diversi dalle abitazioni, ed aree scoperte adibiti ad uso stagionale o ad uso non continuativo, ma ricorrente; d) abitazioni occupate da soggetti che risiedano o abbiano la dimora, per più di sei mesi all'anno, all'estero; e) fabbricati rurali ad uso abitativo; 703 della stessa legge n. 147/2013"*;
- il comma 682, la cui previsione è che *"Con regolamento da adottare ai sensi dell'articolo 52 del decreto legislativo n. 446 del 1997, il comune determina la disciplina per l'applicazione della IUC, concernente tra l'altro: a) per quanto riguarda la TARI: 1) i criteri di determinazione delle tariffe; 2) la classificazione delle categorie di attività con omogenea potenzialità di produzione di rifiuti; 3) la disciplina delle riduzioni tariffarie; 4) la disciplina delle eventuali riduzioni ed esenzioni, che tengano conto altresì della capacità contributiva della famiglia, anche attraverso l'applicazione dell'ISEE; [...]"*;

~~VIETATO  
IL SINDACO~~

IL SEGRETARIO GENERALE



COMUNE DI NAPOLI  
SEGRETERIA GENERALE  
SEGRETERIA DELLA GIUNTA COMUNALE

ALLEGATI COSTITUENTI PARTE  
INTEGRANTE DELLA  
DELIBERAZIONE DI G. C.

N. 484 DEL 24-7-2015

PROPOSTA AL CONSIGLIO



Direzione Centrale Servizi Finanziari  
Servizio Gestione IUC TARI a stralcio TARES TAR SU

# REGOLAMENTO

## TARI

*Handwritten signature or initials*

## INDICE

Art. 1. Oggetto del Regolamento

Art. 2. Soggetto attivo

### SEZIONE TARI

Art. 3. Presupposto per l'applicazione del tributo

Art. 4. Soggetti passivi

Art. 5. Esclusioni dal tributo

Art. 6. Esclusione per inidoneità a produrre rifiuti

Art. 7. Esclusione dall'obbligo di conferimento

Art. 8. Esclusione per produzione di rifiuti non conferibili al pubblico servizio

Art. 9. Superficie degli immobili

Art. 10. Gestione e classificazione dei rifiuti

Art. 11. Costo di gestione

Art. 12. Determinazione della tariffa

Art. 13. Articolazione della tariffa

Art. 14. Periodi di applicazione del tributo

Art. 15. Tariffa per le utenze domestiche

Art. 16. Occupanti le utenze domestiche

Art. 17. Tariffa per le utenze non domestiche

Art. 18. Classificazione delle utenze non domestiche

Art. 19. Scuole statali

Art. 20. TARI giornaliera

Art. 21. Tributo provinciale

- Art. 22. Riduzioni e agevolazioni per le utenze domestiche
- Art. 23. Riduzioni per compostaggio
- Art. 24. Riduzioni e agevolazioni per le utenze non domestiche
- Art. 25. Riduzioni per il recupero
- Art. 26. Riduzioni per inferiori livelli di prestazione del servizio
- Art. 27. Obbligo di dichiarazione
- Art. 28. Contenuto e presentazione della dichiarazione
- Art. 29. Versamenti e Riscossione
- Art. 30. Riscossione coattiva
- Art. 31. Liquidazione e accertamento dell'imposta
- Art. 32. Dilazioni
- Art. 33. Questionari
- Art. 34. Sanzioni
- Art. 35. Ravvedimento operoso
- Art. 36. Adempimento spontaneo tardivo
- Art. 37. Rimborsi
- Art. 38. Interessi
- Art. 39. Contenzioso.

**Allegati**

- all. A: Sostanze assimilate ai rifiuti urbani
- all. B: Categorie di utenze non domestiche

## ARTICOLO 1

### OGGETTO DEL REGOLAMENTO

1. A decorrere dal 1° gennaio 2014 è istituita l'Imposta Unica Comunale (IUC).
2. La IUC si compone dell'imposta municipale propria (IMU), del tributo per i servizi indivisibili (TASI) e della tassa sui rifiuti (TARI).

## SEZIONE TARI

### ARTICOLO 2

#### SOGGETTO ATTIVO

1. La TARI è applicata e riscossa dal Comune di Napoli sul cui territorio insistono, interamente o prevalentemente, i fabbricati e le superficie degli immobili o delle aree scoperte assoggettabili al tributo. Ai fini della prevalenza si considera l'intera superficie dell'immobile, anche se parte di essa sia esclusa o esente dal tributo.
2. In caso di variazioni delle circoscrizioni territoriali dei Comuni si considera soggetto attivo il Comune nell'ambito del cui territorio risultano ubicati gli immobili al 1° gennaio dell'anno cui il tributo si riferisce, salvo diversa intesa tra gli Enti interessati e fermo rimanendo il divieto di doppia imposizione.

### ARTICOLO 3

#### PRESUPPOSTO PER L'APPLICAZIONE DEL TRIBUTO

1. Presupposto per l'applicazione del tributo è il possesso, l'occupazione o la detenzione, a qualsiasi titolo e anche di fatto, di locali o di aree scoperte a qualunque uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani e assimilati.
2. Si intendono per:
  - a) *locali*, le strutture stabilmente infisse al suolo chiuse da ogni lato o su tre lati verso l'esterno, anche se non conformi alle disposizioni urbanistico - edilizie;
  - b) *aree scoperte*, sia le superfici prive di edifici o di strutture edilizie, sia gli spazi circoscritti che non costituiscono locale, come tettoie, balconi, terrazze, campeggi, dancing e cinema all'aperto, parcheggi;
  - c) *utenze domestiche*, le superfici adibite a civile abitazione;

d) *utenze non domestiche*, le restanti superfici a qualsiasi uso adibite, tra cui le comunità, le attività commerciali, artigianali, industriali, professionali e le attività produttive in genere.

#### ARTICOLO 4

##### SOGGETTI PASSIVI

1. Il tributo è dovuto da chiunque ne realizzi il presupposto, con vincolo di solidarietà tra i componenti la famiglia anagrafica o tra coloro che usano in comune le superfici stesse.
2. Per le parti comuni condominiali di cui all'articolo 1117 del codice civile utilizzate in via esclusiva il tributo è dovuto dagli occupanti o conduttori delle medesime.
3. In caso di utilizzo di durata non superiore a sei mesi nel corso del medesimo anno solare, il tributo è dovuto soltanto dal possessore dei locali o delle aree a titolo di proprietà, usufrutto, uso abitazione, superficie.
4. Nel caso di locali in multiproprietà e di centri commerciali integrati il soggetto che gestisce i servizi comuni è responsabile del versamento del tributo dovuto per i locali ed aree scoperte di uso comune e per i locali ed aree scoperte in uso esclusivo ai singoli occupanti o detentori, fermi restando nei confronti di questi ultimi, gli altri obblighi o diritti derivanti dal rapporto tributario riguardante i locali e le aree in uso esclusivo.

#### ARTICOLO 5

##### ESCLUSIONI DAL TRIBUTO

1. Sono escluse dal tributo:
  - a) ad eccezione delle aree scoperte operative, le aree scoperte pertinenziali o accessorie a civili abitazioni, quali i balconi e le terrazze scoperte, i posti auto scoperti, i cortili, i giardini e i parchi;
  - b) le aree comuni condominiali di cui all'articolo 1117 del codice civile che non siano detenute o occupate in via esclusiva, come androni, scale, ascensori, stenditoi o altri luoghi di passaggio o di utilizzo comune tra i condomini.
2. La presenza di arredo oppure l'attivazione anche di uno solo dei pubblici servizi di erogazione idrica, elettrica, calore, gas, telefonica o informatica costituiscono presunzione semplice dell'occupazione o conduzione dell'immobile e della conseguente attitudine alla produzione di rifiuti. Per le utenze non domestiche la medesima presunzione è integrata altresì dal rilascio da parte degli enti com-

petenti, anche in forma tacita, di atti assentivi o autorizzativi per l'esercizio di attività nell'immobile o da dichiarazione rilasciata dal titolare a pubbliche autorità.

3. Il servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti solidi e urbani e degli assimilati, nel territorio comunale, è svolto, in regime di privativa, dal Comune di Napoli, attraverso apposita società partecipata.

## ARTICOLO 6

### ESCLUSIONE PER INIDONEITÀ A PRODURRE RIFIUTI

1. Non sono soggetti al tributo i locali e le aree che non possono produrre rifiuti o che non comportano, secondo la comune esperienza, la produzione di rifiuti in misura apprezzabile per la loro natura o per il particolare uso cui sono stabilmente destinati, come a titolo esemplificativo:
  - a) le unità immobiliari adibite a civile abitazione prive di mobili e suppellettili e sprovviste di contratti attivi di fornitura dei servizi pubblici a rete;
  - b) le superfici destinate esclusivamente all'esercizio di attività sportiva, ferma restando l'imponibilità delle superfici destinate ad usi diversi, quali spogliatoi, servizi igienici, uffici, biglietterie, punti di ristoro, gradinate e simili;
  - c) i locali stabilmente riservati a impianti tecnologici, quali vani ascensore, centrali termiche, cabine elettriche, server farm, celle frigorifere, locali di essiccazione e stagionatura senza lavorazione, silos e simili;
  - d) le unità immobiliari per le quali sono stati rilasciati, anche in forma tacita, atti abilitativi per restauro, risanamento conservativo o ristrutturazione edilizia, limitatamente al periodo che va dalla data di inizio dei lavori fino alla data di inizio dell'occupazione;
  - e) le aree impraticabili o intercluse da stabile recinzione;
  - f) le aree adibite in via esclusiva al transito o alla sosta gratuita dei veicoli;
  - g) i locali destinati al culto, limitatamente alla parte di essi nei quali si svolgono funzioni religiose; sono, viceversa, tassabili eventuali locali annessi, adibiti ad abitazione e/o usi diversi dall'espletamento di funzioni e riti religiosi.
  - h) per gli impianti di distribuzione dei carburanti: le aree scoperte non utilizzate né utilizzabili perché impraticabili o escluse dall'uso con recinzione visibile; le aree su cui insiste l'impianto di lavaggio degli automezzi; le aree visibilmente adibite in via esclusiva all'accesso e all'uscita dei veicoli dall'area di servizio e dal lavaggio;
  - i) per le strutture alberghiere: riduzione in misura forfettaria del 10% delle parti comuni (corridoi, hall, <sup>ecc.</sup>), previa espressa e documentata richiesta del gestore.
2. Le circostanze di cui al comma precedente devono essere indicate nella dichiarazione originaria o di variazione ed essere riscontrabili in base ad elementi o-

biettivi direttamente rilevabili o da idonea documentazione quale, ad esempio, la dichiarazione di inagibilità o di inabitabilità emessa dagli organi competenti.

3. Nel caso in cui sia comprovato il conferimento di rifiuti al pubblico servizio da parte di utenze totalmente escluse da tributo ai sensi del presente articolo, gli uffici tributari comunali applicheranno il tributo per l'intero anno solare in cui si è verificato il conferimento, oltre agli interessi di mora e alle sanzioni per infedele dichiarazione.

## ARTICOLO 7

### ESCLUSIONE DALL'OBBLIGO DI CONFERIMENTO

1. Sono esclusi dal tributo i locali e le aree per i quali non sussiste l'obbligo dell'ordinario conferimento dei rifiuti urbani e assimilati per effetto di norme legislative o regolamentari, di ordinanze in materia sanitaria, ambientale o di protezione o civile ovvero di accordi internazionali riguardanti organi di Stati esteri.
2. Le circostanze di cui al comma precedente devono essere indicate nella dichiarazione originaria o di variazione ed essere riscontrabili in base ad elementi obiettivi direttamente rilevabili o da idonea documentazione.
3. Nel caso in cui sia comprovato il conferimento di rifiuti al pubblico servizio da parte di utenze totalmente escluse da tributo ai sensi del presente articolo, gli uffici tributari comunali applicheranno il tributo per l'intero anno solare in cui si è verificato il conferimento, oltre agli interessi di mora e alle sanzioni per infedele dichiarazione.

## ARTICOLO 8

### ESCLUSIONE PER PRODUZIONE DI RIFIUTI NON CONFERIBILI AL PUBBLICO SERVIZIO

1. Nella determinazione della superficie tassabile delle utenze non domestiche non si tiene conto di quella parte ove si formano di regola, ossia in via continuativa e nettamente prevalente, rifiuti speciali non assimilati e/o pericolosi.  
Le aree escluse sono individuate in quelle di produzione ed in quelle adibite a magazzini di materie prime e di merci, funzionalmente ed esclusivamente collegate all'esercizio di dette attività produttive.
2. Non sono in particolare, soggette a tariffa:
  - a) le superfici adibite all'allevamento di animali;



- b) le superfici agricole produttive di paglia, sfalci e potature, nonché altro materiale agricolo o forestale naturale non pericoloso utilizzati in agricoltura o nella selvicoltura, quali legnaie, fienili e simili, depositi agricoli;
  - c) le superfici delle strutture sanitarie pubbliche e private adibite, come attestato da certificazione del direttore sanitario, a: sale operatorie, stanze di medicazione, laboratori di analisi, di ricerca, di radiologia, di radioterapia, di riabilitazione e simili, reparti e sale di degenza che ospitano pazienti affetti da malattie infettive.
3. Sono altresì escluse dal tributo le superfici con produzione di rifiuti assimilati agli urbani superiori ai limiti quantitativi individuati all'articolo 10, comma 4, lettera f).
4. Relativamente alle attività di seguito indicate, qualora sia documentata una contestuale produzione di rifiuti urbani o assimilati e di rifiuti speciali non assimilati o di sostanze comunque non conferibili al pubblico servizio, ma non sia obiettivamente possibile o sia sommamente difficoltoso individuare le superfici escluse da tributo, la superficie imponibile è calcolata forfetariamente, applicando all'intera superficie su cui l'attività è svolta le percentuali di abbattimento indicate nel seguente elenco:

<b>Attività</b>	<b>% di abbattimento:</b>
a) AUTOCARROZZERIE E CASEIFICI:	60%
b) AUTOFFICINE PER RIPARAZIONE VEICOLI e VERNICIATURE, GALVANO - TECNICI - FONDERIE:	50%
c) AMBULATORI MEDICI E DENTISTICI, LAVANDERIE E TINTORIE, TIPOGRAFIE e OFFICINE DI CARPENTERIE METALLICHE, AUTOFFICINE DI ELETTRAUTO, PESCHERIE e MACELLERIE:	40%
d) DISTRIBUTORI DI CARBURANTE:	30%
e) FALEGNAMERIE, PASTICCERIE, FARMACIE	20%
f) ROSTICCERIE, FRIGGITORIE, PIZZERIE, RISTORAZIONE:	10%

5. Per fruire dell'esclusione prevista dai commi precedenti, gli interessati devono:
- a) indicare nella denuncia originaria o di variazione il ramo di attività e la sua classificazione (industriale, artigianale, commerciale, di servizio, ecc.), nonché le superfici di formazione dei rifiuti o sostanze, indicandone l'uso e le tipologie di rifiuti prodotti (urbani, assimilati agli urbani, speciali, pericolosi, sostanze escluse dalla normativa sui rifiuti) distinti per codice CER;
  - b) La richiesta deve essere presentata, annualmente, entro il 30 giugno dell'anno successivo a quello in cui il contribuente ha effettuato l'attività di recupero e/o smaltimento dei rifiuti e deve essere corredata della seguente documentazione:



- Modello Mud;
- Attestazione e fatture rilasciate dal soggetto che effettua l'attività di recupero;
- Copia del registro di carico e scarico;
- Copia dell'autorizzazione ai sensi di legge dell'impianto di recupero.

## ARTICOLO 9

### SUPERFICIE DEGLI IMMOBILI

1. La superficie delle unità immobiliari a destinazione ordinaria iscritte o iscrivibili nel catasto edilizio urbano assoggettabile al tributo è costituita da quella calpestabile dei locali e delle aree suscettibili di produrre rifiuti urbani e assimilati.
2. Avvenuta la compiuta attivazione delle procedure per l'allineamento tra i dati catastali relativi alle unità immobiliari a destinazione ordinaria e i dati riguardanti la toponomastica e la numerazione civica interna ed esterna di ciascun comune di cui all'art. 9-bis, del Decreto Legge 6 dicembre 2011 n. 201, la superficie assoggettabile al tributo delle unità immobiliari a destinazione ordinaria iscritte o iscrivibili nel catasto edilizio urbano, è pari all'ottanta per cento della superficie catastale, determinata secondo i criteri stabiliti dal Decreto del Presidente della Repubblica 23 marzo 1998, n. 138. Il comune comunicherà ai contribuenti le nuove superfici imponibili adottando le più idonee forme di comunicazione e nel rispetto dell'articolo 6 della legge 27 luglio 2000, n. 212.
3. Per le altre unità immobiliari la superficie assoggettabile al tributo è costituita da quella calpestabile, misurata al filo interno dei muri, con esclusione dalla tassazione delle superfici o parte di esse con altezza inferiore a m. 1,50
4. La superficie complessiva è arrotondata al metro quadro superiore se la parte decimale è maggiore di 0,50; in caso contrario al metro quadro inferiore.

## ARTICOLO 10

### GESTIONE E CLASSIFICAZIONE DEI RIFIUTI

1. La gestione dei rifiuti urbani comprende lo spazzamento, la raccolta, il trasporto, il recupero e lo smaltimento dei rifiuti urbani e assimilati e costituisce un servizio di pubblico interesse, svolto in regime di privativa sull'intero territorio comunale.
2. Il servizio è disciplinato dal vigente Regolamento comunale di igiene urbana e gestione dei rifiuti.

3. Si definisce "rifiuto" qualsiasi sostanza od oggetto di cui il detentore si disfi o abbia l'intenzione o abbia l'obbligo di disfarsi.
4. Sono rifiuti urbani:
  - a. i rifiuti domestici, anche ingombranti, provenienti da locali e luoghi adibiti ad uso di civile abitazione;
  - b. i rifiuti provenienti dallo spazzamento delle strade;
  - c. i rifiuti di qualunque natura o provenienza, giacenti sulle strade ed aree pubbliche o sulle strade ed aree private comunque soggette ad uso pubblico o sulle spiagge marittime e lacuali e sulle rive dei corsi d'acqua;
  - d. i rifiuti vegetali provenienti da aree verdi, quali giardini, parchi e aree cimiteriali;
  - e. i rifiuti provenienti da esumazioni ed estumulazioni, nonché gli altri rifiuti provenienti da attività cimiteriale diversi da quelli di cui alle lettere d) ed f) del presente comma.
  - f. i rifiuti – di cui all'allegato A del presente regolamento – non pericolosi, provenienti da locali e luoghi adibiti ad usi diversi da quelli di cui alla lettera a) del presente comma, sono stati assimilati ai rifiuti urbani con deliberazione di consiglio comunale, sempre che la produzione di tali rifiuti non superi gli 80 Kg a metro quadro all'anno con un minimo giornaliero di 0,5 Kg al metro quadro;
5. Sono rifiuti speciali, ad eccezione di quelli indicati alla lettera f) del precedente comma 4:
  - a) i rifiuti da attività agricole e agro-industriali, ai sensi e per gli effetti dell'articolo 2135 c.c.;
  - b) i rifiuti derivanti dalle attività di demolizione, costruzione, nonché i rifiuti che derivano dalle attività di scavo;
  - c) i rifiuti da lavorazioni industriali;
  - d) i rifiuti da lavorazioni artigianali;
  - e) i rifiuti derivanti dalla attività di recupero e smaltimento di rifiuti, i fanghi prodotti dalla potabilizzazione e da altri trattamenti delle acque e dalla depurazione delle acque reflue e da abbattimento di fumi
  - f) I rifiuti derivanti da attività sanitarie.

## ARTICOLO 11

### COSTO DI GESTIONE

1. Il tributo comunale sui rifiuti è istituito per la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio di gestione dei rifiuti urbani e assimilati.

2. I costi del servizio sono definiti, ogni anno, sulla base del Piano Finanziario degli interventi e dalla relazione illustrativa redatti dall'affidatario della gestione dei rifiuti urbani, e approvati dal Comune, prima o contestualmente alla approvazione della delibera di definizione delle tariffe.
3. Il Piano Finanziario, redatto in conformità del D.P.R. n. 158/99, indica, tra l'altro, gli scostamenti che si siano eventualmente verificati rispetto al Piano dell'anno precedente e le relative motivazioni.
4. L'affidatario della gestione del servizio rifiuti dovrà far pervenire la proposta di piano economico finanziario, relativamente alla parte di sua competenza, entro e non oltre il 28 febbraio dello stesso anno.

## ARTICOLO 12

### DETERMINAZIONE DELLA TARIFFA

1. Il tributo comunale è corrisposto in base a tariffa commisurata ad anno solare, cui corrisponde un'autonoma obbligazione tributaria.
2. La tariffa è commisurata alle quantità e qualità medie ordinarie di rifiuti prodotti per unità di superficie, in relazione agli usi e alla tipologia di attività svolte, sulla base delle disposizioni contenute nel Decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158.
3. La tariffa è determinata sulla base del Piano Finanziario con specifica deliberazione del Consiglio comunale, da adottare entro la data di approvazione del bilancio di previsione relativo alla stessa annualità.
4. La deliberazione, anche se approvata successivamente all'inizio dell'esercizio purché entro il termine indicato al comma precedente, ha effetto dal 1° gennaio dell'anno di riferimento. Se la delibera non è adottata entro tale termine, si applicano le tariffe deliberate per l'anno precedente.

## ARTICOLO 13

### ARTICOLAZIONE DELLA TARIFFA

1. La tariffa è composta da una quota fissa, determinata in relazione alle componenti essenziali del costo del servizio, riferite in particolare agli investimenti per opere e ai relativi ammortamenti, e da una quota variabile, rapportata alle quantità di rifiuti conferiti, alle modalità del servizio fornito e all'entità dei costi di gestione, in modo che sia assicurata la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio, compresi i costi di smaltimento.
2. La tariffa è articolata nelle fasce di utenza domestica e di utenza non domestica.

3. L'insieme dei costi da coprire attraverso la tariffa sono ripartiti tra le utenze domestiche e non domestiche secondo criteri razionali. A tal fine, i rifiuti riferibili alle utenze non domestiche possono essere determinati anche in base ai coefficienti di produttività Kd di cui alle tabelle 4a e 4b, all. 1, del Decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158.

#### ARTICOLO 14

##### PERIODI DI APPLICAZIONE DEL TRIBUTO

1. Il tributo è dovuto limitatamente al periodo dell'anno, computato in giorni, nel quale sussiste l'occupazione o la detenzione dei locali o aree.
2. L'obbligazione tariffaria decorre dal giorno in cui ha avuto inizio l'occupazione o la detenzione dei locali ed aree e sussiste sino al giorno in cui ne è cessata l'utilizzazione, purché debitamente dichiarata entro i termini previsti, di cui all'art. 29 del presente regolamento.
3. Se la dichiarazione di cessazione è presentata in ritardo si presume che l'utenza sia cessata alla data di presentazione, salvo che l'utente dimostri con idonea documentazione la data di effettiva cessazione.
4. Le variazioni intervenute nel corso dell'anno, in particolare nelle superfici e/o nelle destinazioni d'uso dei locali e delle aree scoperte, che comportano un aumento di tariffa producono effetti dal giorno di effettiva variazione degli elementi stessi. Il medesimo principio vale anche per le variazioni che comportino una diminuzione di tariffa, a condizione che la dichiarazione, se dovuta, sia prodotta entro i termini di cui al successivo articolo 29, decorrendo altrimenti dalla data di presentazione. Le variazioni di tariffa saranno di regola conteggiate a conguaglio.

#### ARTICOLO 15

##### TARIFFA PER LE UTENZE DOMESTICHE

1. La quota fissa della tariffa per le utenze domestiche è determinata applicando alla superficie dell'alloggio le tariffe per unità di superficie paramtrate al numero degli occupanti, secondo le previsioni di cui al punto 4.1, all.1, del Decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158.
2. La quota variabile della tariffa per le utenze domestiche è determinata in relazione al numero degli occupanti, secondo le previsioni di cui al punto 4.2, all.1, del Decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158.
3. I coefficienti rilevanti nel calcolo della tariffa sono determinati con la deliberazione di approvazione delle tariffe.

4. Nel caso di utenze domestiche, la tariffa per cantine, solai e box di pertinenza dell'unità abitativa destinata a residenza coincide con quella applicata all'unità principale.

## ARTICOLO 16

### OCCUPANTI PER LE UTENZE DOMESTICHE

1. Per le utenze domestiche condotte da persone fisiche che vi hanno stabilito la propria residenza anagrafica, il numero degli occupanti è quello del nucleo familiare risultante all'Anagrafe del Comune, salva diversa e documentata dichiarazione dell'utente. Devono comunque essere dichiarate anche le persone che non fanno parte del nucleo familiare anagrafico, purché dimoranti nell'utenza per almeno sei mesi nell'anno solare.
2. Nel caso di servizio di volontariato o attività lavorativa prestata all'estero e nel caso di degenze o ricoveri presso case di cura o di riposo, comunità di recupero, centri socio-educativi, istituti penitenziari, per un periodo non inferiore all'anno, la persona assente non viene considerata ai fini della determinazione della tariffa, a condizione che l'assenza sia adeguatamente documentata.
3. Per le utenze domestiche condotte da soggetti non residenti, per gli alloggi dei cittadini residenti all'estero (iscritti AIRE), e per gli alloggi a disposizione di enti diversi dalle persone fisiche occupati da soggetti non residenti, si assume come numero degli occupanti quello indicato dall'utente o, in mancanza, quello di 2 unità.  
Resta ferma la possibilità, per gli uffici tributari, di applicare, in sede di accertamento, il dato superiore emergente dalle risultanze anagrafiche del comune di residenza.
4. Per le unità abitative, di proprietà o possedute a titolo di usufrutto, uso o abitazione da soggetti già ivi anagraficamente residenti, tenute a disposizione dagli stessi dopo aver trasferito la residenza/domicilio in Residenze Sanitarie Assistenziali (R.S.A.) o istituti sanitari e non locate o comunque utilizzate a vario titolo, il numero degli occupanti è fissato, previa presentazione di richiesta documentata, in una unità.
5. Per le unità immobiliari ad uso abitativo occupate da due o più nuclei familiari la tariffa è calcolata con riferimento al numero complessivo degli occupanti l'alloggio.



6. Il numero degli occupanti le utenze domestiche è quello risultante alla data del 1 gennaio dell'anno di tassazione, con conguaglio nel caso di variazioni successivamente intervenute.

## ARTICOLO 17

### TARIFFA PER LE UTENZE NON DOMESTICHE

1. La quota fissa della tariffa per le utenze non domestiche è determinata applicando alla superficie imponibile le tariffe per unità di superficie riferite alla tipologia di attività svolta, calcolate sulla base di coefficienti di potenziale produzione secondo le previsioni di cui al punto 4.3, all.1, del Decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158.
2. La quota variabile della tariffa per le utenze non domestiche è determinata applicando alla superficie imponibile le tariffe per unità di superficie riferite alla tipologia di attività svolta, calcolate sulla base di coefficienti di potenziale produzione secondo le previsioni di cui al punto 4.4, all.1, del Decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158.
3. I coefficienti rilevanti nel calcolo della tariffa sono determinati per ogni classe di attività contestualmente all'adozione della delibera tariffaria.

## ARTICOLO 18

### CLASSIFICAZIONE DELLE UTENZE NON DOMESTICHE

1. Le utenze non domestiche sono suddivise nelle categorie di attività indicate nel D.P.R. n. 158/99, di cui all'allegato B, sulla base della categoria di occupazione dichiarata ed in mancanza sulla base della classificazione delle attività economiche ATECO adottata dall'ISTAT relativa all'attività principale o ad eventuali attività secondarie, fatta salva la prevalenza dell'attività effettivamente svolta.
2. Gli alberghi per essere ricompresi nella categoria "*con ristorante*" devono fornire nel corso dell'anno almeno un pasto completo. Non vengono ricomprese in questa categoria le strutture che servono in maniera esclusiva il servizio di colazione.
3. Le attività non comprese in una specifica categoria sono associate alla categoria di attività che presenta maggiore analogia sotto il profilo della destinazione d'uso e della connessa potenzialità quantitativa e qualitativa a produrre rifiuti.
4. La tariffa applicabile è di regola unica per tutte le superfici facenti parte del medesimo compendio. Sono tuttavia applicate le tariffe corrispondenti alla specifica tipologia d'uso alle superfici con un'autonoma e distinta utilizzazione, purché singolarmente di estensione non inferiore a 30 mq.

5. Nelle unità immobiliari adibite a civile abitazione in cui sia svolta anche un'attività economica o professionale alla superficie a tal fine utilizzata è applicata la tariffa prevista per la specifica attività esercitata.

## ARTICOLO 19

### SCUOLE STATALI

1. Il tributo dovuto per il servizio di gestione dei rifiuti delle istituzioni scolastiche statali (scuole materne, elementari, secondarie inferiori, secondarie superiori, istituti d'arte e conservatori di musica) resta disciplinato dall'art. 33-bis del Decreto Legge 31 dicembre 2007, n. 248 (convertito dalla Legge 28 febbraio 2008, n. 31).
2. La somma attribuita al Comune ai sensi del comma precedente è sottratta dal costo che deve essere coperto con il tributo comunale sui rifiuti e sui servizi.

## ARTICOLO 20

### TARI GIORNALIERA

1. La TARI si applica, in base a tariffa giornaliera, ai soggetti che occupano o detengono temporaneamente, ossia per periodi inferiori a 183 giorni nel corso dello stesso anno solare, con o senza autorizzazione, locali od aree pubbliche o di uso pubblico.
2. La tariffa applicabile è determinata rapportando a giorno la tariffa annuale relativa alla corrispondente categoria di attività non domestica e aumentandola del 50%.
3. In mancanza della corrispondente voce di uso nella classificazione contenuta nel presente regolamento è applicata la tariffa della categoria recante voci di uso assimilabili per attitudine quantitativa e qualitativa a produrre rifiuti urbani e assimilati.
4. L'obbligo di presentazione della dichiarazione è assolto con il pagamento del tributo da effettuarsi, nei termini previsti per il COSAP, con il versamento, al Comune, del tributo comunale per l'anno di riferimento tramite modello di pagamento unificato (modello F24) di cui all'articolo 17 del decreto legislativo 9 luglio 1997, n. 241.
5. Al tributo giornaliero si applicano, sussistendone i presupposti e in quanto compatibili, le riduzioni e le agevolazioni di cui all' articolo 25, con esclusione del comma 1.

6. Per tutto quanto non previsto dal presente articolo si applicano, in quanto compatibili, le disposizioni del tributo annuale.

## ARTICOLO 21

### TRIBUTO PROVINCIALE

1. Ai soggetti passivi del tributo comunale sui rifiuti e sui servizi, compresi i soggetti tenuti a versare il tributo giornaliero, è applicato il tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione ed igiene dell'ambiente di cui all'art. 19, del Decreto Legislativo 30 dicembre 1992, n. 504.
2. Il tributo provinciale, commisurato alla superficie dei locali e delle aree assoggettabili al tributo comunale, è applicato nella misura del 5%, così come deliberato dalla provincia, sull'importo del tributo comunale.

## ARTICOLO 22

### RIDUZIONI E AGEVOLAZIONI PER LE UTENZE DOMESTICHE

1. La tariffa è ridotta del 20%, nella quota fissa e nella quota variabile, per le abitazioni tenute a disposizione, per uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo.
2. La tariffa è ridotta di due terzi, nella quota fissa e nella quota variabile, per una sola unità immobiliare di proprietà o di usufrutto, a condizione che non risulta locata o data in comodato d'uso, possedute dai cittadini italiani non residenti nel territorio dello Stato e iscritti all'anagrafe degli italiani residenti all'estero, già pensionati nei rispettivi paesi di residenza.
3. Le riduzioni di cui ai commi 1 -2 sono concesse su domanda dell'interessato da presentarsi entro il termine di cui all'art.29. Qualora le condizioni cessino, la tariffa intera decorrerà dal primo giorno del mese solare successivo al giorno in cui siano venute meno le condizioni per la riduzione, a fronte di denuncia di variazione dell'interessato ovvero a seguito di accertamento d'ufficio, che il Comune può in qualsiasi tempo eseguire, al fine di verificare l'effettiva sussistenza delle condizioni richieste per la riduzione.
4. In presenza di particolari situazioni di disagio economico e sociale, la Giunta Comunale, con proprio provvedimento e nei limiti dello stanziamento della specifica voce di spesa del bilancio di previsione, riconosce una riduzione percen-

tuale della tariffa dovuta, nella misura appresso indicata, a favore degli utenti residenti che dimostrino di trovarsi nelle seguenti condizioni:

- a) ai nuclei familiari, non coabitanti con altri nuclei, il cui capo famiglia risulti assistito dagli Istituti di Assicurazione obbligatoria per invalidità od inabilità al lavoro, accertata nella misura del 100% riconosce una riduzione del 20% della tariffa dovuta – determinata in proporzione alle risorse assegnate in bilancio a copertura dell'agevolazione consentita – se l'indicatore della situazione economica equivalente ISEE (calcolato sulla base della dichiarazione sostitutiva unica contenente i dati reddituali relativi all'anno precedente) non è superiore a € 8.000,00;
  - b) ai nuclei familiari, non coabitanti con altri nuclei, il cui il capo famiglia ultra-sessantacinquenne e l'eventuale coniuge godano della sola pensione sociale riconosce una riduzione del 20% della tariffa dovuta – determinata in proporzione alle risorse assegnate in bilancio a copertura dell'agevolazione consentita – se l'indicatore della situazione economica equivalente ISEE (calcolato sulla base della dichiarazione sostitutiva unica contenente i dati reddituali relativi all'anno precedente) non è superiore a € 8.000,00;
  - c) ai nuclei familiari, in cui uno dei componenti sia un portatore di handicap, risultante tale da certificato rilasciato dalla competente struttura dell'Azienda Sanitaria Locale ai sensi della legge 5 febbraio 1992, n. 104, riconosce una riduzione del 20% della tariffa dovuta – determinata in proporzione alle risorse assegnate in bilancio a copertura dell'agevolazione consentita – se l'indicatore della situazione economica equivalente ISEE (calcolato sulla base della dichiarazione sostitutiva unica contenente i dati reddituali relativi all'anno precedente) non è superiore a € 8.000,00;
  - d) ai nuclei familiari numerosi (cinque o più componenti), la cui situazione economica, rilevata dall'indicatore ISEE, risulti inferiore a € 8.000,00, è riconosciuta una riduzione del 40% della tariffa dovuta.
5. Le agevolazioni e le riduzioni di cui ai commi precedenti non sono cumulabili tra di loro.
  6. Le agevolazioni di cui al comma 4, sono concesse su domanda dell'interessato, **da inoltrare ai competenti Servizi Assistenziali**, entro il 20 dicembre di ciascun anno e con effetto per l'anno in cui essa viene presentata, a condizione che il beneficiario dimostri di averne diritto. Il termine annuale di presentazione delle domande potrà essere variato con la deliberazione di Giunta Comunale che determina annualmente l'entità delle agevolazioni.



7. Il riconoscimento dell'agevolazione spettante è determinato in base all'importo dovuto per l'annualità per il quale il beneficio è stato richiesto.
8. Il riconoscimento dell'agevolazione avviene mediante rimborso dell'importo dovuto per l'annualità per la quale viene richiesta l'agevolazione.
9. Le agevolazioni di cui al comma 4, sono iscritte in bilancio come autorizzazioni di spesa e la relativa copertura è assicurata dal Comune attingendo alle risorse appositamente previste nel bilancio comunale e destinate alle politiche sociali.
10. Qualora i fondi disponibili in bilancio non siano sufficienti a coprire tutte le richieste presentate, gli stessi saranno suddivisi tra le varie tipologie di agevolazioni, in proporzione alle istanze presentate, ed assegnati per ordine di graduatoria.

### ARTICOLO 23

#### RIDUZIONI PER COMPOSTAGGIO

1. E' riconosciuta una riduzione della parte variabile della tariffa, nella misura del 30% alle utenze domestiche che provvedono al compostaggio.
2. E' riconosciuta una riduzione della parte variabile della tariffa, nella misura del 20%, alle utenze non domestiche, che provvedono al compostaggio, in proprio, ovvero anche attraverso forme associate di impresa.
3. Con apposita deliberazione di Giunta Comunale sono individuati i presupposti, condizioni e modalità per effettuare il compostaggio ed accedere ai benefici di cui ai commi precedenti .
4. La riduzione è concessa su istanza degli interessati da presentare alla Direzione Centrale Ambiente , Tutela del territorio e del mare- Servizio Igiene della Città- che provvederà al rilascio di apposito nulla osta da
  - a. inviare agli uffici tributari per determinazione del tributo dovuto.

### ARTICOLO 24

#### RIDUZIONI E AGEVOLAZIONI PER LE UTENZE NON DOMESTICHE

1. La tariffa si applica in misura ridotta, nella parte fissa e nella parte variabile, del 20% ai locali, diversi dalle abitazioni, ed aree scoperte adibiti ad uso stagionale o ad uso non continuativo, ma ricorrente, purché non superiore a 183 giorni nell'anno solare. La predetta riduzione si applica se le condizioni di cui al primo comma risultano da licenza o atto assentivo rilasciato dai competenti organi per l'esercizio dell'attività o da dichiarazione rilasciata dal titolare a pubbliche autorità.

2. Ai sensi dell'articolo 1, comma 86 della legge 28 dicembre 1995, n. 549, gli esercizi commerciali ed artigianali situati in zone precluse al traffico per la realizzazione di opere pubbliche, hanno diritto ad una riduzione della tariffa pari al:
  - a) 20% qualora la durata dei lavori sia compresa tra tre mesi e sei mesi;
  - b) 40% qualora la durata dei lavori sia superiore a 6 mesi.La durata delle opere fa riferimento alla data di inizio e chiusura del cantiere. La riduzione è concessa, a pena di decadenza, previa presentazione di una richiesta redatta su modello predisposto dal Comune, da presentare entro 30 giorni dalla chiusura del cantiere.
3. La tariffa è ridotta, nella parte fissa e nella parte variabile, nella misura dell'85% per i beni confiscati alla criminalità organizzata (ex articolo 48, comma 3, lettera c) del decreto legislativo n. 159/2011), ed assegnati ad Enti, Associazioni e Organizzazioni per pubbliche finalità.
4. La tariffa è ridotta, nella parte fissa e nella parte variabile, nella misura del 50%:
  - per le associazioni e organizzazioni non lucrative, con finalità sociali e ambientali regolarmente iscritte negli albi regionali alla data del 31 dicembre 2014, sempreché prestino, gratuitamente - a favore dell'Ente - servizi in tema di protezione civile e di salvaguardia ambientale;
  - per le strutture pubbliche, religiose o private che utilizzano i loro spazi per finalità sociali, come mensa, scuole, formazione, sport ed altre attività, senza la corresponsione di alcun canone da parte dei fruitori, previa approvazione da parte del Comune ( Servizio competente ) del progetto benefico intrapreso. L'Amministrazione comunale ( Servizio Competente) è tenuta a verificare l'attuazione del progetto approvato e ne certifica il compimento a consuntivo.
5. Le agevolazioni di cui ai commi 3 e 4 sono concesse su istanza degli interessati da presentarsi entro il 20/12 di ciascun anno presso i competenti Servizi Assistenziali e sono iscritte in bilancio come autorizzazioni di spesa e la relativa copertura è assicurata dal Comune attingendo alle risorse appositamente previste nel bilancio comunale e destinate alle politiche sociali. Il Riconoscimento dell'agevolazione avviene mediante rimborso dell'importo dovuto per l'annualità per la quale viene richiesto o attraverso la concessione di un credito da utilizzare negli esercizi successivi.
6. Le agevolazioni di cui ai commi 1 e 2 si applicano dalla data di effettiva sussistenza delle condizioni di fruizione purché debitamente dichiarate e documentate da apposita dichiarazione iniziale o di variazione e cessano di operare alla data in cui ne vengono meno le condizioni di fruizione, anche in mancanza della relativa dichiarazione.

## ARTICOLO 25

### RIDUZIONI PER IL RECUPERO

1. Alle utenze non domestiche, che avviano al recupero rifiuti assimilati, spetta una riduzione della quota variabile tariffa proporzionale alla quantità di rifiuti assimilati (comunque superiore a 500Kg l'anno) che il produttore dimostri, a consuntivo, di avere avviato a recupero, mediante attestazione rilasciata dal soggetto che effettua l'attività di recupero dei rifiuti stessi.
2. La richiesta deve essere presentata, annualmente, entro il 30 giugno dell'anno successivo a quello in cui il contribuente ha effettuato l'attività di recupero dei rifiuti e deve essere corredata della seguente documentazione:
  - Modello Mud;
  - Attestazione e fatture rilasciate dal soggetto che effettua l'attività di recupero;
  - Copia del registro di carico e scarico;
  - Copia dell'autorizzazione ai sensi di legge dell'impianto di recupero.
3. In alternativa le utenze commerciali e produttive, che effettuano tali forme di recupero dei rifiuti assimilati per il tramite della società di igiene urbana, devono presentare apposita richiesta al fine di dimostrare i quantitativi di materiale destinato al recupero, a cui potrà seguire un'attività di monitoraggio e verifica da parte della società di igiene urbana.
4. La riduzione di cui al comma 3, riconoscibile fino ad un massimo del 30% della quota variabile del tributo dovuto, viene determinata moltiplicando la quantità di rifiuti avviati al recupero per il costo variabile unitario al Kg (concernente i rifiuti prodotti dalle utenze non domestiche); l'importo risultante va detratto dall'importo totale del tributo dovuto e viene riconosciuto mediante compensazione con la prima scadenza utile.
5. Per le utenze domestiche e le utenze non domestiche che conferiscono i rifiuti assimilati presso i Centri di Raccolta, la riduzione in questione, riconoscibile fino ad un massimo del 20% della quota variabile del tributo dovuto, viene determinata moltiplicando la quantità di rifiuti avviati al recupero per il costo variabile unitario al Kg (concernente i rifiuti prodotti, rispettivamente, dalle utenze domestiche e dalle utenze non domestiche); l'importo risultante va detratto dall'importo totale del tributo dovuto e viene riconosciuto mediante compensazione con la prima scadenza utile.
6. La riduzione di cui al comma 5 è riconosciuta purché il conferimento avvenga nel rispetto delle procedure indicate dal Regolamento di gestione dei Centri di Raccolta.
7. Le riduzioni di cui ai commi 3-4-5 sono riconosciuti tramite esibizione della certificazione rilasciata dalla società di igiene urbana.

## ARTICOLO 26

### RIDUZIONE PER INFERIORI LIVELLI DI PRESTAZIONE DEL SERVIZIO

1. Il tributo è ridotto, tanto nella parte fissa quanto nella parte variabile:
  - a) al 40% per le utenze poste a una distanza compresa tra 500 metri e 800 metri dal più vicino punto di conferimento, misurato dall'accesso dell'utenza alla strada pubblica;
  - b) al 30% per le utenze poste a una distanza compresa tra 801 metri e 1000;
  - c) al 20% per le utenze poste ad una distanza superiore.
2. La riduzione di cui al comma precedente si applica alle utenze domestiche e alle utenze non domestiche con superficie imponibile non superiore a 200 mq. Non si applica alle altre utenze non domestiche, che sono tenute a conferire direttamente i propri rifiuti presso le isole ecologiche comunali.
3. Il tributo è dovuto nella misura del 20% della tariffa nei periodi di mancato svolgimento del servizio di gestione dei rifiuti, ovvero di effettuazione dello stesso in grave violazione della disciplina di riferimento, nonché di interruzione del servizio per motivi sindacali o per imprevedibili impedimenti organizzativi che abbiano determinato una situazione riconosciuta dall'autorità sanitaria di danno o pericolo di danno alle persone o all'ambiente.

## ARTICOLO 27

### OBBLIGO DI DICHIARAZIONE

1. I soggetti passivi del tributo devono dichiarare ogni circostanza rilevante per l'applicazione del tributo e in particolare:
  - a) l'inizio, la variazione o la cessazione dell'utenza;
  - b) la sussistenza delle condizioni per ottenere agevolazioni o riduzioni;
  - c) il modificarsi o il venir meno delle condizioni per beneficiare di agevolazioni o riduzioni.
2. Le utenze domestiche residenti non sono tenute a dichiarare il numero dei componenti la famiglia anagrafica e la relativa variazione.
3. La dichiarazione deve essere presentata:
  - a) per le utenze domestiche: dall'intestatario della scheda di famiglia dell'anagrafe cittadina e, nel caso di soggetto non iscritto nell'anagrafe comunale, dall'occupante a qualsiasi titolo;
  - b) per le utenze non domestiche, dal soggetto legalmente responsabile dell'attività che in esse si svolge;

- c) per gli edifici in multiproprietà e per i centri commerciali integrati, dal gestore dei servizi comuni.
4. Se i soggetti di cui al comma precedente non vi ottemperano, l'obbligo di dichiarazione deve essere adempiuto dagli eventuali altri occupanti, detentori o possessori, con vincolo di solidarietà. La dichiarazione presentata da uno dei coobbligati ha effetti anche per gli altri.

## ARTICOLO 28

### CONTENUTO E PRESENTAZIONE DELLA DICHIARAZIONE

1. La dichiarazione deve essere presentata entro il termine del 30 giugno dell'anno successivo a quello in cui si è verificato l'evento.
2. La dichiarazione ha effetto anche per gli anni successivi, qualora non si verificano modificazioni dei dati dichiarati da cui consegue un diverso ammontare del tributo. In caso contrario la dichiarazione di variazione o cessazione va presentata entro il termine di cui al primo comma. Nel caso di pluralità di immobili posseduti, occupati o detenuti la dichiarazione deve riguardare solo quelli per i quali si è verificato l'obbligo dichiarativo.
3. La dichiarazione, originaria, di variazione o cessazione, relativa alle utenze domestiche deve contenere obbligatoriamente :
  - a) per le utenze di soggetti residenti, i dati identificativi (dati anagrafici, residenza, codice fiscale) dell'intestatario della scheda famiglia;
  - b) per le utenze di soggetti non residenti, i dati identificativi del dichiarante (dati anagrafici, residenza, codice fiscale) e il numero dei soggetti occupanti l'utenza;
  - c) l'ubicazione, specificando anche il numero civico e se esistente il numero dell'interno, i dati catastali dei locali e delle aree;
  - d) la superficie e la destinazione d'uso dei locali e delle aree;
  - e) la data in cui ha avuto inizio l'occupazione o la conduzione, o in cui è intervenuta la variazione o cessazione;
  - f) la sussistenza dei presupposti per la fruizione di riduzioni ( es. riduzioni residenti all'estero, uso stagionale etc..).
4. La dichiarazione, originaria, di variazione o cessazione, relativa alle utenze non domestiche deve contenere:
  - a) i dati identificativi del soggetto passivo (denominazione e scopo sociale o istituzionale dell'impresa, società, ente, istituto, associazione ecc., codice fiscale, partita I.V.A., codice ATECO dell'attività, sede legale);
  - b) i dati identificativi del legale rappresentante o responsabile (dati anagrafici, residenza, codice fiscale);

- c) l'ubicazione, la superficie, la destinazione d'uso, I dati catastali dei locali e delle aree;
  - d) la data in cui ha avuto inizio l'occupazione o la conduzione, o in cui è intervenuta la variazione o cessazione;
  - e) la sussistenza dei presupposti per la fruizione di riduzioni o agevolazioni.
5. La dichiarazione, sottoscritta dal dichiarante, è presentata direttamente agli uffici comunali o è spedita per posta tramite raccomandata con avviso di ricevimento A.R., o inviata in via telematica con posta certificata. In caso di spedizione postale fa fede la data di invio.
6. Gli uffici comunali, in occasione del rilascio di certificati di residenza, di licenze, autorizzazioni o concessioni, avranno cura di invitare il contribuente ad adempiere all'obbligo tributario di presentare la dichiarazione, secondo le modalità e i termini previsti dal presente regolamento.

## ARTICOLO 29

### VERSAMENTI E RISCOSSIONE

1. Il Comune riscuote il tributo comunale sui rifiuti dovuto, in base alle dichiarazioni presentate dai contribuenti per le annualità precedenti ed inviando agli stessi, anche per posta semplice, inviti di pagamento che specificano, per ogni utenza, le somme dovute per tributo comunale e tributo provinciale, suddividendo l'ammontare complessivo in numero 4 rate, con scadenza il 16 maggio, il 16 luglio, il 16 settembre e il 16 novembre, con facoltà di effettuare il pagamento in unica soluzione entro il 16 giugno di ciascun anno.
2. La Giunta Comunale, in caso di impedimenti tecnici, può autorizzare lo slittamento delle scadenze delle rate di cui al precedente comma 1.
3. Il tributo comunale per l'anno di riferimento è versato al Comune tramite modello di pagamento unificato (modello F24) di cui all'articolo 17 del decreto legislativo 9 luglio 1997, n. 241 ovvero tramite bollettino di conto corrente postale o tramite le altre modalità di pagamento offerte dai servizi elettronici di incasso e di pagamento interbancari e postali.
4. Qualora l'invito di pagamento di cui al comma 1 non sia stato recapitato ovvero non tenga conto di fatti che determinano un diverso ammontare del tributo dovuto, il contribuente dovrà provvedere:
- a) al pagamento in autoliquidazione del tributo dovuto, tramite modello di pagamento unificato (modello F24) di cui all'articolo 17 del decreto legislativo 9 luglio 1997, n. 241 secondo i termini di cui al comma 1)

- b) alla presentazione, con le modalità e i termini di cui agli articoli 27 e 28 del presente Regolamento, dell'apposita dichiarazione di variazione TARI.
5. Per le nuove iscrizioni il contribuente dovrà provvedere :
- b) al pagamento in autoliquidazione, del tributo dovuto, tramite modello di pagamento unificato (modello F24) di cui all'articolo 17 del decreto legislativo 9 luglio 1997, n. 241 secondo i termini di cui al comma 1) ;
- c) alla presentazione entro il 30 giugno dell'anno successivo, dell'apposita dichiarazione di inizio occupazione dell'immobile , di cui all'art. 27 del presente regolamento

### ARTICOLO 30

#### RISCOSSIONE COATTIVA

1. Le somme liquidate dal Comune per l'imposta, sanzioni ed interessi, se non versate entro il termine di 60 giorni dalla notifica dell'avviso di accertamento sono rimosse in un'unica soluzione mediante ruolo coattivo. La riscossione coattiva viene effettuata, con la procedura del ruolo di cui al D.P.R. 29 settembre 1973 n° 602, dall'affidatario del servizio di riscossione, salvo che sia stato emesso provvedimento di sospensione.
2. Il relativo titolo esecutivo deve essere notificato al contribuente, a pena di decadenza, entro il 31 dicembre del terzo anno successivo a quello in cui l'accertamento è divenuto definitivo, ai sensi dell'articolo 1 - comma 163 - della legge 27 dicembre 2006 n° 296.
3. Non si procede all'accertamento, all'iscrizione a ruolo e alla riscossione dei crediti relativi al tributo, qualora l'ammontare dovuto, comprensivo di sanzioni amministrative e interessi, non superi, per ciascun credito, l'importo di € 30, con riferimento ad ogni periodo d'imposta. Tale disposizione non si applica qualora il credito derivi da ripetuta violazione degli obblighi di versamento relativi ad un medesimo tributo.

### ARTICOLO 31

#### LIQUIDAZIONE ED ACCERTAMENTO DELL'IMPOSTA

1. Gli uffici tributari comunali, preposti alla gestione della TARI procedono alla rettifica delle dichiarazioni incomplete o infedeli, nonché all'accertamento d'ufficio delle omesse dichiarazioni e degli omessi versamenti, notificando al contribuente, anche a mezzo posta con raccomandata con avviso di ricevimento un apposito avviso motivato. Gli avvisi di accertamento in rettifica e d'ufficio devono essere notificati, a pena di decadenza, entro il 31 dicembre del quinto

anno successivo a quello in cui la dichiarazione o il versamento sono stati o avrebbero dovuto essere effettuati. Entro gli stessi termini devono essere contestate o irrogate le sanzioni amministrative tributarie, a norma degli articoli 16 e 17 del decreto legislativo 18 dicembre 1997, n. 472.

2. Gli avvisi di accertamento in rettifica e d'ufficio devono essere motivati in relazione ai presupposti di fatto ed alle ragioni giuridiche che li hanno determinati. Gli avvisi devono contenere l'indicazione delle somme da versare in unica rata, entro 60 giorni dalla ricezione dell'avviso, con addebito di spese di notifica e con l'avvertenza che, in caso di inadempimento, si procederà alla riscossione coattiva; devono, altresì, contenere l'indicazione dell'ufficio presso il quale è possibile ottenere spiegazioni e chiarimenti in merito all'atto notificato, del responsabile del procedimento, dell'organo o dell'autorità amministrativa presso i quali è possibile promuovere un riesame anche nel merito dell'atto in sede di autotutela, delle modalità, del termine e dell'organo giurisdizionale cui è possibile ricorrere. Gli avvisi sono sottoscritti dal funzionario designato per la gestione del tributo.
3. Ai fini dell'esercizio dell'attività di controllo delle posizioni tributarie, gli uffici comunali possono richiedere dati e notizie ad uffici pubblici competenti ovvero ad enti di gestione di servizi pubblici, con esenzione di spese e diritti.

## ARTICOLO 32

### DILAZIONI

1. Qualora il contribuente versi in temporanea situazione di obiettiva difficoltà ad adempiere, può chiedere la dilazione de pagamento del debito tributario scaturente dalla notifica dell'avviso di liquidazione e/o di accertamento, sempreché l'importo dell'avviso non sia inferiore a € 300,00.
2. Per temporanea situazione di difficoltà ad adempiere può intendersi:
  - a) Precario stato di salute proprio o di uno dei componenti il nucleo familiare, ovvero qualunque altra condizione, documentabile, che impedisca lo svolgimento di una normale attività lavorativa;
  - b) Qualunque condizione economica sfavorevole, purché documentabile, che non consenta l'assolvimento del debito;
  - c) Crisi aziendale dovuta ad eventi di carattere transitorio;
  - d) Trasmissione ereditaria del debito tributario;
  - e) Scadenza contemporanea di pagamenti, anche relativi a tributi e contributi.
3. La dilazione viene concessa, su richiesta motivata e debitamente documentata, da presentarsi, a pena di decadenza, prima della scadenza del termine utile per il

pagamento delle somme intimate con l'avviso, ed è consentita per un numero massimo di 24 rate, con un importo della singola rata non inferiore ad € 50,00.

4. La richiesta di dilazione va effettuata con istanza in carta semplice e presentata al Servizio tributario competente allegandovi:
  - a) La documentazione comprovante lo stato di temporanea difficoltà ad effettuare in un'unica soluzione il pagamento delle somme intimate nell'avviso;
  - b) Copia di un valido documento di riconoscimento, firmato in calce dal contribuente;
  - c) Polizza fideiussoria o fideiussione bancaria nei casi di cui al successivo punto 5.
5. Qualora l'importo dell'avviso sia uguale o superiore ad euro 10.000,00 il contribuente deve presentare idonea garanzia, mediante polizza fideiussoria o fideiussione bancaria, che copra l'importo complessivo dell'avviso e degli interessi, ed avente scadenza un anno dopo il termine di scadenza dell'ultima rata. Il costo della fideiussione è rimborsato al contribuente, qualora, successivamente alla sua presentazione all'ufficio, sia accertato che l'imposta non era dovuta, ovvero era dovuta in misura inferiore rispetto a quella accertata.
6. Sulle somme dilazionate si applicano gli interessi - calcolati al tasso legale vigente alla data dell'istanza - che sono riscossi unitamente al tributo ed alle scadenze previste nel provvedimento di dilazione.
7. E' ammesso l'accollo del debito tributario altrui senza liberatoria del contribuente originario.
8. In caso di mancato pagamento, anche di una sola rata, il debitore decade automaticamente dal beneficio della rateizzazione, l'importo ancora dovuto è iscritto a ruolo ed è immediatamente riscuotibile in un'unica soluzione.
9. Per la dilazione di importi derivanti da avvisi già iscritti a ruolo, la richiesta va presentata all'Agente della Riscossione ed è soggetta alle disposizioni di cui la D.L. 69/93, convertito in Legge 98/2013.

### ARTICOLO 33

#### QUESTIONARI

1. Ai fini della verifica del corretto assolvimento degli obblighi tributari, l'ufficio tributario preposto può invitare i contribuenti, indicandone il motivo, a esibire o trasmettere atti e documenti, inviare ai contribuenti questionari relativi a dati e notizie di carattere specifico, con invito a restituirli, entro 60 giorni dalla richiesta, compilati e firmati.



2. L'ufficio tributario può altresì disporre l'accesso ai locali e alle aree assoggettabili al tributo, mediante personale debitamente autorizzato e con preavviso di almeno sette giorni.
3. In caso di mancata collaborazione da parte del contribuente o altro impedimento alla diretta rilevazione, l'accertamento può essere effettuato in base a presunzioni semplici di cui all'articolo 2729 del codice civile.

## ARTICOLO 34

### SANZIONI

1. In caso di omesso o insufficiente o tardivo versamento del tributo, si applica la sanzione del 30% dell'imposta dovuta, ovvero della differenza d'imposta dovuta, ovvero dell'imposta tardivamente versata.
2. In caso di omessa presentazione della dichiarazione originaria o di variazione si applica, sul primo anno d'imposta, la sanzione amministrativa del:
  - a) 200% se la violazione si riferisce ad un solo anno;
  - b) 250% se la violazione si riferisce a due anni;
  - c) 300% se la violazione si riferisce a più di due anni.
3. In caso di infedele o incompleta dichiarazione si applica sul primo anno d'imposta, la sanzione amministrativa del:
  - a) 75% se la violazione è riferita ad un periodo fino a due anni;
  - b) 100% se la violazione è riferita ad un periodo oltre i due anni.
4. In caso di mancata, incompleta o infedele risposta al questionario di cui all'articolo 46, entro il termine di 60 giorni dalla notifica dello stesso, si applica la sanzione di € 500,00.

La contestazione della violazione di cui al presente comma deve avvenire, a pena di decadenza, entro il 31 dicembre del quinto anno successivo a quello in cui è commessa la violazione.
5. Le sanzioni di cui ai commi 2, 3 e 4 sono ridotte ad un terzo se, entro il termine per la proposizione del ricorso, interviene acquiescenza del contribuente, con il pagamento del tributo, se dovuto, della sanzione e degli interessi.
6. In relazione al disposto del comma 4 dell'articolo 7 del decreto legislativo n.472/1997, viene individuata sproporzione tra entità del tributo e sanzione, quando l'ammontare della sanzione stessa è superiore al triplo del tributo dovuto. In tal caso la sanzione viene ridotta a tale misura (triplo del tributo).

7. Si applica, per quanto non specificamente disposto, la disciplina prevista per le sanzioni amministrative per la violazione di norme tributarie di cui al Decreto Legislativo 18 dicembre 1997, n. 472.

### ARTICOLO 35

#### RAVVEDIMENTO OPEROSO

1. Per i versamenti effettuati in ritardo si applica la sanzione di cui all'art. 35, comma 1, ridotta come qui di seguito riportata:

ritardo entro il 14° giorno : 0,2% ogni giorno di ritardo sul tributo dovuto
ritardo entro il 30° giorno : 3% sul tributo dovuto
ritardo oltre il 30°giorno : 3,33% sul tributo dovuto
entro un anno dalla scadenza : 3,75% sul tributo dovuto

2. E' consentita la presentazione della denuncia TARI , entro il termine dei 90 giorni dalla scadenza, a condizione che, contestualmente, sia effettuato il pagamento del tributo dovuto e della sanzione del 10% calcolata sull'intero ammontare dovuto (tale sanzione assorbe e comprende anche la sanzione per o-messo versamento), ovvero della sanzione di € 5,00 qualora non sia dovuto alcun tributo o il tributo sia stato già pagato.
3. E' consentita la rettifica dell' infedele o incompleta dichiarazione a condizione che contestualmente sia effettuato il pagamento del tributo dovuto e della sanzione ridotta come qui di seguito riportata:

entro 90 giorni dall'errore : 5,55% del tributo non versato, con un minimo di euro 5,55
entro un anno dall'errore : 6,25% del tributo non versato, con un minimo di euro 6,25

4. Le somme di cui ai precedenti commi, dovuti a titolo d'imposta, vanno maggiorate degli interessi moratori calcolati al tasso legale, con maturazione giorno per giorno.
5. Il versamento deve essere effettuato dal contribuente utilizzando il modello di pagamento F24, riportando gli appositi codici tributo, distinti per tassa, sanzioni e interessi.

## ARTICOLO 36

### ADEMPIMENTO SPONTANEO TARDIVO

6. Fermo restante l'istituto del ravvedimento operoso, disciplinato dall'articolo 13 del decreto legislativo n. 472/97, il contribuente, sempre che l'Ufficio non abbia già contestato o constatato la violazione o non abbia ancora iniziato le attività di verifica, ispezioni, o altre attività amministrative di accertamento di cui l'interessato sia stato messo a conoscenza, può provvedere all'adempimento spontaneo tardivo, oltre i termini di cui all'articolo 13 del decreto legislativo n. 472/97 (ravvedimento operoso), secondo le modalità di cui ai commi successivi.
7. E' consentita la presentazione della denuncia TARI, oltre il termine dei 90 giorni dalla scadenza, a condizione che, contestualmente, sia effettuato il pagamento del tributo dovuto per tutti gli anni d'imposta da regolarizzare e della sanzione del 30% calcolata sull'intero ammontare dovuto (tale sanzione assorbe e comprende anche la sanzione per omesso versamento), ovvero della sanzione di € 12,00 qualora non sia dovuto alcun tributo o il tributo sia stato già pagato.
8. E' consentita la regolarizzazione degli omessi o parziali versamenti della TARI oltre il termine di un anno dalla scadenza, a condizione che il pagamento del tributo sia effettuato contestualmente al pagamento della sanzione del 10% e non risulti già iscritto a ruolo coattivo.
9. Le somme di cui ai precedenti commi, dovuti a titolo d'imposta, vanno maggiorate degli interessi moratori calcolati al tasso legale, con maturazione giorno per giorno.
10. Il versamento deve essere effettuato dal contribuente utilizzando il modello di pagamento F24, riportando gli appositi codici tributo, distinti per tassa, sanzioni e interessi.

## ARTICOLO 37

### RIMBORSI

1. Il rimborso delle somme versate e non dovute deve essere richiesto dal contribuente entro il termine di cinque anni dal giorno del versamento, ovvero da quello in cui è stato accertato il diritto alla restituzione. Il rimborso viene effettuato entro centottanta giorni dalla data di presentazione dell'istanza.
2. Sulle somme rimborsate spettano gli interessi nella misura prevista dall'articolo 38, a decorrere dalla data dell'eseguito versamento.



3. Non si procede al rimborso per somme inferiori a € 30,00 per anno di imposta.

### ARTICOLO 38

#### INTERESSI

1. Gli interessi di mora e di rimborso sono computati nella misura del 3,5% .
2. Gli interessi sono calcolati con maturazione giorno per giorno con decorrenza dal giorno in cui sono divenuti esigibili.
3. Gli interessi previsti per il rimborso dei tributi non producono in nessun caso interessi ai sensi dell'articolo 1283 del codice civile.

### ARTICOLO 39

#### CONTENZIOSO

1. Contro l'avviso di accertamento, il provvedimento che irroga le sanzioni, il provvedimento che respinge l'istanza di rimborso o nega l'applicazione di riduzioni o agevolazioni può essere proposto ricorso secondo le disposizioni di cui al Decreto Legislativo 31 dicembre 1992, n. 546, e successive modificazioni.
2. Si applica altresì, quale ulteriore istituto deflattivo del contenzioso, il regolamento Comunale, approvato con Deliberazione Consiliare n. 57 del 29/03/2000 in materia di autotutela.

Sostanze assimilate ai rifiuti urbani

Sono assimilate ai rifiuti urbani, ai sensi dell'articolo 3 del presente Regolamento, le seguenti sostanze:

- rifiuti di carta, cartone e similari;
- rifiuti di vetro, vetro di scarto, rottami di vetro e cristallo;
- imballaggi primari
- imballaggi secondari quali carta, cartone, plastica, legno, metallo e simili purché raccolti in forma differenziata;
- contenitori vuoti (fusti, vuoti di vetro, plastica, metallo, latte, lattine e simili);
- sacchi e sacchetti di carta o plastica, fogli di carta, plastica, cellophane, cassette, pallets;
- accoppiati di carta plastificata, carta metallizzata, carta adesiva, carta catramata, fogli di plastica metallizzati e simili;
- frammenti e manufatti di vimini e sughero,
- paglia e prodotti di paglia;
- scarti di legno provenienti da falegnameria e carpenteria, trucioli e segatura;
- fibra di legno e pasta di legno anche umida, purché palabile;
- ritagli e scarti di tessuto di fibra naturale e sintetica, stracci e juta;
- feltri e tessuti non tessuti;
- pelle e simil - pelle;
- gomma e caucciù (polvere e ritagli) e manufatti composti prevalentemente da tali materiali , come camere d'aria e copertoni;
- resine termoplastiche e termo - indurenti in genere allo stato solido e manufatti composti da tali materiali;
- imbottiture, isolamenti termici e acustici costituiti da sostanze naturali e sintetiche, quali lane di vetro e di roccia, espansi plastici e minerali e simili;
- moquette, linoleum, tappezzerie, pavimenti e rivestimenti in genere;
- materiali vari in pannelli (di legno, gesso, plastica e simili);



- frammenti e manufatti di stucco e di gesso essiccati;
- rifiuti di metalli ferrosi e metalli non ferrosi e loro leghe;
- manufatti di ferro e tipo paglietta metallica, filo di ferro, spugna di ferro e simili;
- nastri abrasivi;
- cavi e materiale elettrico in genere;
- pellicole e lastre fotografiche e radiografiche sviluppate;
- scarti in genere della produzione di alimentari, purché non allo stato liquido, quali scarti di caffè scarti dell'industria molitoria e della plastificazione, partite di alimenti deteriorati anche inscatolati o comunque imballati, scarti derivanti dalla lavorazione di frutta e ortaggi, caseina, salse esauste e simili;
- scarti vegetali in genere (erbe, fiori, piante, verdure, etc.) anche derivanti da lavorazioni basate su processi meccanici (bucce, baccelli, pula, scarti di sgranatura e di trebbiatura e simili), compresa la manutenzione del verde ornamentale;
- residui animali e vegetali provenienti dall'estrazione di principi attivi;
- accessori per l'informatica.

Sono altresì assimilati ai rifiuti urbani, ai sensi dell'art. 2, lett. g), D.P.R. 15 luglio 2003, n. 254, i seguenti rifiuti prodotti dalle strutture sanitarie pubbliche e private, che svolgono attività medica e veterinaria di prevenzione, di diagnosi, di cura, di riabilitazione e di ricerca ed erogano le prestazioni di cui alla legge 23 dicembre 1978, n. 833:

- rifiuti delle cucine;
- rifiuti da ristorazione dei reparti di degenza non infettivi;
- vetro, carta, cartone, plastica, metalli, imballaggi;
- rifiuti ingombranti;
- spazzatura e altri rifiuti non pericolosi assimilati agli urbani;
- indumenti e lenzuola monouso;
- gessi ortopedici e bende, assorbenti igienici, non dei degenti infettivi;
- pannolini pediatrici e i pannoloni;
- contenitori e sacche delle urine;
- rifiuti verdi.

Categorie di utenze non domestiche

Le utenze non domestiche, per i **Comuni con più di 5.000 abitanti**, sono suddivise nelle seguenti categorie:

- 1. Associazioni, biblioteche, musei, scuole (ballo, guida ecc.)**  
Musei, biblioteche, Scuole pubbliche e private di ogni ordine e grado, Associazioni e circoli vari, Parchi di divertimento e sale giochi, Parrocchie e chiese (con esclusione dei luoghi di culto)
- 2. Cinematografi, teatri**  
Cinema, teatri, Sale da convegno e da concerto
- 3. Autorimesse, magazzini senza vendita diretta**  
Garage, autorimesse, aviorimesse e simili, Autonoleggi, Depositi e magazzini di custodia senza alcuna vendita diretta
- 04. Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi**
- 05. Stabilimenti balneari**
- 06. Autosaloni, esposizioni**  
Vendita all'ingrosso e al dettaglio con esposizione di auto, moto, mobili e altro
- 07. Alberghi con ristorante**  
Alberghi, pensioni, residence e altre strutture ricettive con ristorante
- 08. Alberghi senza ristorante**  
Alberghi, pensioni, residence e altre strutture ricettive senza ristorante
- 09. Carceri, case di cura e di riposo, caserme**  
Case di cura e di riposo, Comunità civili, religiose e militari, carceri
- 10. Ospedali**  
Ospedali e cliniche pubbliche e private , policlinici Universitari, Ambulatori ASL
- 11. Agenzie, studi professionali, uffici**  
Uffici pubblici e privati, trasporti terrestri, aerei e marittimi di passeggeri, studi medici privati, agenzie pratiche auto, di viaggio, immobiliari ecc.
- 12. Banche e istituti di credito**  
Società finanziarie, assicurazioni ecc.
- 13. Cartolerie, librerie, negozi di beni durevoli, calzature, ferramenta**
- 14. Edicole, farmacie, plurilicenza, tabaccai**
- 15. Negozi di Antiquariato, cappelli, filatelia, ombrelli, tappeti, tende e tessuti**
- 16. Banchi di mercato beni durevoli**
- 17. Barbiere, estetista, parrucchiere**



18. Attività artigianali tipo botteghe (elettricista, fabbro, falegname, idraulico, fabbro)
19. Autofficina, carrozzeria, elettrauto
20. Attività industriali con capannoni di produzione
21. Attività artigianali di produzione beni specifici
22. Osterie, pizzerie, pub, ristoranti, trattorie
23. Birrerie, hamburgerie, mense
24. Bar, caffè, pasticceria
25. Generi alimentari (macellerie, pane e pasta, salumi e formaggi, supermercati)
26. Plurilicenze alimentari e miste
27. Fiori e piante, ortofrutta, pescherie, pizza al taglio
28. Ipermercati di generi misti
29. Banchi di mercato generi alimentari
30. Discoteche, night club.

Deliberazione di G.C. di proposta al C.C. n. 484 del 24/7/2015 composta da n. 8 pagine progressivamente numerate nonché da allegati, costituenti parte integrante, di complessivo pagine 33, separatamente numerate.

SI ATTESTA:

Che la presente deliberazione è stata pubblicata all'Albo Pretorio il 24-7-15 e vi rimarrà per quindici giorni (art. 10, comma 1, del D.Lgs. 267/2000).

Il Funzionario Responsabile

*[Handwritten signature]*

Data e firma per ricevuta di copia del presente atto da parte dell'addetto al ritiro per il Servizio Segreteria del Consiglio

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Deliberazione adottata dal Consiglio Comunale  
in data \_\_\_\_\_ n° \_\_\_\_\_

Deliberazione decaduta  
\_\_\_\_\_

Altro  
\_\_\_\_\_

Attestazione di conformità

La presente copia, composta da n. 8 pagine, progressivamente numerate, è conforme all'originale della deliberazione di Giunta Comunale di proposta al Consiglio n. 484 del 24-7-15.  
Gli allegati, costituenti parte integrante, composti da n. 33 pagine separatamente numerate,

sono rilasciati in copia conforme unitamente alla presente (1);

sono visionabili in originale presso l'archivio in cui sono depositati (1), (2).

Il Funzionario responsabile

(1): Barrare le caselle delle ipotesi ricorrenti.

(2): La Segreteria della Giunta indicherà l'archivio presso cui gli atti sono depositati al momento della richiesta di visione